

泓聚貿易

工業安全與效率提升的領航者

**SHAPING
THE FUTURE.
CUTTING.
WELDING.
HEATING.**

Reliable Solutions.
Global Partnership.

MESSER
Cutting Systems



CUTTING

Precision. Power.
Performance.



WELDING

Strong Connections.
Lasting Results.



HEATING

Efficient Heat.
Maximum Productivity.

CUTTING SOLUTIONS



PRODUCT RANGE

- Machine Cutting Torches
- Hand Cutting Torches
- Cutting Nozzles
- Cutting Attachments
- Torches for Special Applications
- Accessories

APPLICATIONS



Steel Fabrication

Shipbuilding

Pressure Vessels

Metal Construction

Scrap Recycling

Pipeline

WELDING SOLUTIONS



PRODUCT RANGE

- Welding Torches
- Nozzles & Tips
- Mixer Systems
- Gas Control Equipment
- Hose & Fittings
- Accessories

APPLICATIONS



Structural Steel

Shipbuilding

Pipeline Welding

Maintenance & Repair

Industrial Plants

HVAC / Ducting

HEATING SOLUTIONS



PRODUCT RANGE

- Heating Torches (OBU / Hand / Machine)
- Heating Systems
- Flame Straightening Equipment
- Regulators & Control Systems
- Accessories

APPLICATIONS



Preheating

Post Weld Heating

Stress Relieving

Flame Straightening

Shrinking

Industrial Heating

WHY MESSER?



**OVER 125 YEARS
OF EXPERIENCE**

Trusted technology
and innovation.



**GERMAN
ENGINEERING**

High quality standards
and reliable performance.



**GLOBAL
PRESENCE**

Local support,
worldwide.



**CUSTOMIZED
SOLUTIONS**

Tailored to your
application needs.



**ONE PARTNER.
COMPLETE SOLUTIONS.**

Cutting, welding, heating –
everything from a single source.

From standard products
to customized solutions –
Messer Cutting Systems
delivers the right equipment
and expertise to help your
business perform better,
safer and more efficiently.

Part of the Messer World

Messer Cutting Systems GmbH
Otto-Hahn-Strasse 2-4
64823 Gross-Umstadt, Germany

Tel.: +49 6078 787-0
Fax: +49 6078 787-150
info@messer-cutting.com



messer-cutting.com

OXYFUEL TECHNOLOGY

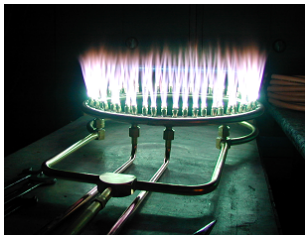
ORIGINAL MESSER PRODUCTS

憑藉自 1898 年以來累積的豐富經驗，我們能夠為氧燃燒技術（Oxyfuel Technology）領域中幾乎所有應用提供解決方案。Messer 的產品範圍涵蓋從取氣點、安全裝置、氣體軟管、焊炬手柄，到手持式與機械式設備，以及各類特殊噴嘴等完整產品。

我們的專業領域包括：

- 所需設備的設計，涵蓋從氣體供應到焊炬的各個環節
- 「德國製造」的研發、生產與品質保證
- 可依客戶需求提供客製化解決方案
- 全面齊全的配件系列
- 提供調試和現場服務的應用工程師

瀏覽我們的其他商品目錄：



GRIFLAM：我們的核心競爭力在於設計、開發、生產和調試從單一組件到完整加熱系統的各種解決方案，所有產品均可根據您的需求量身定制。GRIFLAM 為您提供全系列採用氧氣火焰加熱技術的產品，與我們的切割產品相輔相成。您可以在這裡找到 GRIFLAM 產品目錄。

鋼鐵廠技術：我們的冶金工程產品系列可滿足您在冶金和鋼鐵業、廢料場和鑄造廠的特定需求，提供您所需的所有設備。從重型切割炬和粉末切割炬到個人防護裝備和合適的燃氣供應—冶金工程產品組合為您提供完美的解決方案。您可以在這裡找到鋼鐵廠技術產品目錄



氣體供應設備：氣體供應，特別是切割和加熱技術所需的氣體供應，對相關設備和配件的要求很高。MESSER 切割系統公司生產並供應各種壓力調節器、取氣口以及所有與氣體供應相關的配件，所有產品均符合適用的標準、法規和安全要求。您可以在這裡找到氣體供應產品目錄。

HyCut：永續生產、健康與安全、減少碳足跡在當今日益重要。同時，經濟高效的解決方案也同樣至關重要。也因此，MESSER 切割系統公司開發了 HyCut 氫氣解決方案。HyCut 是一種新型、高效且永續的替代方案，可取代傳統富氧燃燒技術中使用的燃料氣體。更多關於 HyCut 和氫氣產品目錄的信息，您可以在這裡找到氣體供應產品目錄。



產品內容

TYPHOON.....	7
OXYGEN.....	8
燃燒氣體.....	8
氫氣.....	9
氬氣.....	10
二氧化碳.....	11
氮氣.....	12
氧氣.....	13
TORNADO.....	14
氧氣.....	15
燃燒氣體.....	16
氫氣.....	16
氬氣.....	18
二氧化碳.....	19
氮氣.....	21
氧氣.....	23
TORNADO 300.....	24
氧氣.....	25
燃燒氣體.....	25
氫氣.....	26
二氧化碳.....	27
氮氣.....	28
TORNADO W.....	29
CONSTANT 2000.....	30
耐壓 200bar	32
氧氣.....	32
燃燒氣體.....	33
氫氣.....	35
保護氣體.....	36
氮氣.....	38
壓縮空氣.....	39
特殊氣體.....	40
耐壓 300bar	41
氧氣.....	41

燃燒氣體.....	42
氬氣.....	42
防護氣體&氬氣.....	43
COMPRESSED AIR	45
SPECIAL GASES	46
壓力調節器配件.....	47
MINITHERM 微小型加熱切割槍	48
手把、套件與切割噴嘴.....	49
BRAZING, HEATING AND WELDING INSERTS.....	50
MICRO-INSERTS.....	51
NEEDLE INSERTS.....	52
STARLET.....	53
焊接、硬焊與加熱噴嘴 乙炔.....	57
丙烷／甲烷／MAPP／乙烯.....	59
FORKED TORCH INSERTS.....	61
CUTTING INSERTS.....	62
STAR.....	63
握把與套件.....	64
焊接、釐焊和加熱套件.....	66
乙炔.....	66
PROPANE/METHANE/MAPP/ETHYLENE	68
火焰矯正和清洗套件.....	70
CUTTING INSERTS.....	71
SUPERTHERM.....	72
握把.....	73
加熱火嘴.....	73
STARCUT.....	74
適用於噴射型火嘴設計.....	75
適用於兩段式噴射型火嘴設計.....	75
適用於三段式火嘴設計.....	76
適用於新型無須工具裝卸噴射型火嘴設計.....	76
適用於噴射型火嘴設計.....	77
適用於挖溝火嘴.....	78
ESSEN.....	79
適用於噴射型火嘴設計.....	80

適用於兩段式火嘴設計.....	80
適用於三段式火嘴設計.....	81
適用噴射型火嘴.....	82
PROFICUT.....	83
適用於三段式火嘴設計.....	84
手切割槍火嘴.....	85
噴射型切割火嘴.....	86
兩段式火嘴.....	88
三段式火嘴.....	90
挖溝火嘴.....	93
噴射型火嘴.....	93
GAS MIXING NOZZLES.....	95
CNC 火焰切割槍.....	96
適用噴射型火嘴.....	97
適用噴射型火嘴.....	98
適用於三段式火嘴.....	99
三段式火嘴.....	100
機械切割槍配件.....	100
安全裝置.....	102
CNC 機器火焰切割火嘴.....	103
噴射型火嘴.....	104
三段式火嘴.....	111
安全裝置(氣體防爆器).....	114
FOR CYLINDER PRESSURE REGULATORS AND TAPPING POINTS.....	116
適用於機械切割槍.....	119
工作設備及軟管管路保護用.....	120
工作場所安全元件檢查用儀器.....	123
膠管(按米銷售).....	124
套裝式軟管.....	125
軟管配件.....	126
手持穩定切割機(無須電源).....	128
在沒有電源的環境下依然可切割出如機械切割機的切割品質.....	128
燃燒經濟器.....	130
隱藏式節氣器.....	130
便攜式火焰切割機.....	133

SECATOR 2.....	133
<i>SECATOR 2</i> 配件.....	136
便攜式火焰切割機 PORTACUT	137
<i>PORTACUT</i> 配件.....	140
配件.....	141
焊槍切割槍配件.....	142
切割火嘴配件.....	143

 泓聚貿易
工業安全與效率提升的領航者

TYPHOON



Messer TYPHOON 可靠的基本型鋼瓶調壓閥

TYPHOON 鋼瓶調壓器可為一般應用提供可靠的壓力控制。其功能性且簡潔的設計，可確保穩定運作並易於安裝。因此，TYPHOON 是需要穩定性能且不需額外功能之使用者的理想選擇。

TYPHOON 提供以下多種版本（並非全部列於本型錄中），可依您的需求進行最佳搭配：

TYPHOON			
入口方向	調壓方式	出口顯示	品名
左入	單段式調壓	壓力錶	TYPHOON L
下入	單段式調壓	壓力錶	TYPHOON B
左入	兩段式調壓	壓力錶	TYPHOON LD
右入	兩段式調壓	壓力錶	TYPHOON RD
左入	單段式調壓	流量計	TYPHOON LFM
左入	兩段式調壓	流量計	TYPHOON LDFM
右入	兩段式調壓	流量計	TYPHOON RDFM
左入	兩段式調壓	流量錶	TYPHOON LDFG
右入	兩段式調壓	流量錶	TYPHOON RDFG

並非所有版本皆適用於每種氣體！

並非所有連接標準皆列於本型錄中，如有其他連接需求，可另行洽詢。

TYPHOON
L
氧氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	45m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	45m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LD/RD
氧氣

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（9 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	41m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	41m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

燃燒氣體

TYPHOON
L
乙炔

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	25bar / 360psi	1,5bar / 22psi	DIN	6,5m³/h	000
右入	25bar / 360psi	1,5bar / 22psi	BSP	6,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LD/RD
乙炔

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（9 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	25bar / 360psi	1,5bar / 22psi	BSP	6,5m³/h	000
右入	25bar / 360psi	1,5bar / 22psi	BSP	6,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
L
丙烷(LPG)

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (3 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	25bar / 360psi	2,5bar / 36psi	DIN	12,5m³/h	000
右入	25bar / 360psi	2,5bar / 36psi	BSP	12,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LD/RD
丙烷(LPG)

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (3 點鐘方向) 或

入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (9 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	25bar / 360psi	2,5bar / 36psi	BSP	12,5m³/h	000
右入	25bar / 360psi	2,5bar / 36psi	BSP	12,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氬氣

TYPHOON
L
氬氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (3 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max	出口壓力 P2 max	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	180m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	180m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LD/RD
氬氣

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (3 點鐘方向) 或

入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (9 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	164m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	164m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氬氣

TYPHOON

L
氬氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	40,5m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	40,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON

LD/RD
氬氣

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（9 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	37m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	37m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON

LFM
氬氣

單段式調壓搭配壓力錶，流量計

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）



入口方向	入口壓力 P1 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LDFM/RDFM
氬氣

兩段式調壓搭配壓力錶，流量計

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	BSP	30l/min / 64scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LDFG/RDFG
氫氣

兩段式調壓搭配壓力錶，流量錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（9 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	接頭規格	最大流量 max.	編號
左入	230bar / 3335psi	BSP	32l/min / 68scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	32l/min / 68scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

二氧化碳

TYPHOON
L
二氧化碳

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	DIN	36m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	36m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LD/RD
二氧化碳

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（9 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	35m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	35m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LFM
二氧化碳

單段式調壓搭配壓力錶，流量計

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
右入	100bar / 1450psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LDFM/RDFM
 二氧化碳


兩段式調壓搭配壓力錶，流量計
 入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）或
 入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）

入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	BSP	30l/min / 64scfh	000
右入	100bar / 1450psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LDFG/RDFG
 二氧化碳


兩段式調壓搭配壓力錶，流量錶
 入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）或
 入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（9 點鐘方向）

入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	BSP	32l/min / 68scfh	000
右入	100bar / 1450psi	BSP	32l/min / 68scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氮氣

TYPHOON
L
 氮氣


單段式調壓搭配壓力錶
 入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	47m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	47m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LD/RD
 氮氣


兩段式調壓搭配壓力錶，流量錶
 入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）或
 入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（9 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	43m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	43m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

CYLINDER PRESSURE REGULATOR

TYPHOON
LFM
氮氣

單段式調壓搭配壓力錶，流量計
入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氮氣

TYPHOON
L
氮氣

單段式調壓搭配壓力錶
入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（3 點鐘方向）



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	45m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	45m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TYPHOON
LFM
氮氣

單段式調壓搭配壓力錶，流量計
入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO



Messer Tornado 專為專業用途打造的強化設計調壓閥

TORNADO 鋼瓶調壓器具備精確的壓力調節性能，並結合升級材質與精密機械設計。經過優化後，特別適合頻繁使用，可提供更高的耐用性、更平順的調整操作以及更優異的長期穩定性。非常適用於需要可靠運作與更高耐久性的專業工作環境。

TORNADO 提供以下多種版本（並非全部列於本型錄中），可依您的需求進行最佳搭配：

TORNADO				
入口方向	調壓方式	出口顯示	入出口角度配置	型號
L=左入/R=右入	單段式調壓	壓力錶	L= 9:00/4:30 – R= 3:00/7:30	TORNADO L / R
L=左入/R=右入	單段式調壓	壓力錶	L= 9:00/3:00 – R= 3:00/9:00	TORNADO LS / RS
L=左入/R=右入	兩段式調壓	壓力錶	L= 9:00/4:30 – R= 3:00/7:30	TORNADO LD / RD
L=左入/R=右入	兩段式調壓	壓力錶	L= 9:00/3:00 – R= 3:00/9:00	TORNADO LSD / RSD
L=左入/R=右入	單段式調壓	流量計	L= 9:00/6:00 – R= 3:00/6:00	TORNADO LFM / RFM
L=左入/R=右入	兩段式調壓	流量計	L= 9:00/6:00 – R= 3:00/6:00	TORNADO LDFM / RDFM
L=左入/R=右入	單段式調壓	2x 流量計	L= 9:00/6:00 – R= 3:00/6:00	TORNADO LFM2 / RFM2
L=左入/R=右入	兩段式調壓	2x 流量計	L= 9:00/6:00 – R= 3:00/6:00	TORNADO LDFM2 / RDFM2
L=左入/R=右入	單段式調壓	流量錶	L= 9:00/4:30 – R= 3:00/7:30	TORNADO LFG / RFG
L=左入/R=右入	兩段式調壓	流量錶	L= 9:00/4:30 – R= 3:00/7:30	TORNADO LDFG / RDFG
L=左入/R=右入	單段式調壓	流量錶	L= 9:00/3:00 – R= 3:00/9:00	TORNADO LSFG / RSFG
L=左入/R=右入	兩段式調壓	流量錶	L= 9:00/3:00 – R= 3:00/9:00	TORNADO LSDFG / RSDFG
L=左入/R=右入	單段式調壓	壓力計	L= 9:00/4:30 – R= 3:00/7:30	TORNADO TL / TR
L=左入/R=右入	單段式調壓	壓力計	L= 9:00/3:00 – R= 3:00/9:00	TORNADO TLS / TRS

針對二氧化碳，亦提供電加熱式調壓器。

(Le / Re / LSe / RSe / LFGe / RFGe / LSFGe / RSFGe / LFMe / RFMe)

並非所有版本皆適用於每種氣體！

並非所有連接標準皆列於本型錄中—如有其他連接需求，可另行洽詢。

氧氣

TORNADO

L / R

氧氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	45m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	45m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO

LD / RD

氧氣

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	41m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	41m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO

TL / TR

氧氣

單段式調壓，搭配力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	DIN	75m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	BSP	75m³/h	000
左入	230bar / 3335psi	50bar / 725psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	50bar / 725psi	BSP	-	000
左入	230bar / 3335psi	100bar / 1450psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	100bar / 1450psi	BSP	-	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

燃燒氣體

TORNADO

L / R

乙炔

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或

入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	25bar / 360psi	1,5bar / 22psi	DIN	6,5m³/h	000
右入	25bar / 360psi	1,5bar / 22psi	BSP	6,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO

L / R

丙烷(LPG)

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或

入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	25bar / 360psi	2,5bar / 36psi	DIN	12,5m³/h	000
右入	25bar / 360psi	2,5bar / 36psi	BSP	12,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氫氣

TORNADO

L / R

氫氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或

入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	180m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	180m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO

LD / RD

氫氣

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或

入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	164m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	164m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
TL / TR
氫氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	DIN	276m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	BSP	276m³/h	000
左入	230bar / 3335psi	50bar / 725psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	50bar / 725psi	BSP	-	000
左入	230bar / 3335psi	100bar / 1450psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	100bar / 1450psi	BSP	-	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFG / RFG
氫氣

單段式調壓搭配流量錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	32l/min / 68scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	32l/min / 68scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFM / RFM
氫氣

單段式調壓搭配流量計

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFM2 / RFM2
氫氣

單段式調壓搭配雙流量計

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	2x16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	2x30l/min / 64scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	2x16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	2x30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氬氣

TORNADO

L / R

氬氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	40,5m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	40,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO

LD / RD

氬氣

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	37m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	37m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO

TL / TR

氬氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	DIN	62m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	BSP	62m³/h	000
左入	230bar / 3335psi	50bar / 725psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	50bar / 725psi	BSP	-	000
左入	230bar / 3335psi	100bar / 1450psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	100bar / 1450psi	BSP	-	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO

LFG / RFG

氬氣

單段式調壓搭配流量錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)

入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	32l/min / 68scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	32l/min / 68scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFM / RFM
氫氣

單段式調壓搭配流量計

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFM2 / RFM2
氫氣

單段式調壓搭配雙流量計

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	2x16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	2x30l/min / 64scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	2x16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	2x30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

二氧化碳

TORNADO
L / R
二氧化碳

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	DIN	36,5m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	36,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LD / RD
二氧化碳

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	DIN	35m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	35m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
TL / TR
二氧化碳

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	20bar / 290psi	DIN	55m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	20bar / 290psi	BSP	55m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFG / RFG
二氧化碳

單段式調壓搭配流量錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	DIN	16l/min / 34scfh	000
右入	100bar / 1450psi	DIN	32l/min / 68scfh	000
左入	100bar / 1450psi	BSP	16l/min / 34scfh	000
右入	100bar / 1450psi	BSP	32l/min / 68scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFM / RFM

單段式調壓搭配流量計

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	DIN	16l/min / 34scfh	000
右入	100bar / 1450psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
左入	100bar / 1450psi	BSP	16l/min / 34scfh	000
右入	100bar / 1450psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFM2 / RFM2
二氧化碳

單段式調壓搭配雙流量計

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	DIN	2x16l/min / 34scfh	000
右入	100bar / 1450psi	DIN	2x30l/min / 64scfh	000
左入	100bar / 1450psi	BSP	2x16l/min / 34scfh	000
右入	100bar / 1450psi	BSP	2x30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
Le / Re
二氧化碳

電加熱式，單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	DIN	36,5m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	36,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFGē / RFGē
二氧化碳

電加熱式，單段式調壓搭配流量錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	DIN	32l/min / 68scfh	000
右入	100bar / 1450psi	BSP	32l/min / 68scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFMe / RFMe
二氧化碳

電加熱式，單段式調壓搭配流量計

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）

入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
右入	100bar / 1450psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氮氣

TORNADO
L / R
氮氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	47m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	47m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LD / RD
氮氣

兩段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	43m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	43m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
TL / TR
氮氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	DIN	73m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	BSP	73m³/h	000
左入	230bar / 3335psi	50bar / 725psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	50bar / 725psi	BSP	-	000
左入	230bar / 3335psi	100bar / 1450psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	100bar / 1450psi	BSP	-	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFG / RFG
氮氣

單段式調壓搭配流量錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	32l/min / 68scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	32l/min / 68scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFM / RFM
氮氣

單段式調壓搭配流量計

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (6 點鐘方向)



入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	30l/min / 64scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LFM2 / RFM2
氮氣

單段式調壓搭配雙流量計

 入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）或
 入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）


入口方向	入口壓力	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	DIN	2x16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	DIN	2x30l/min / 64scfh	000
左入	230bar / 3335psi	BSP	2x16l/min / 34scfh	000
右入	230bar / 3335psi	BSP	2x30l/min / 64scfh	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氮氣

TORNADO
L / R
氮氣

單段式調壓搭配壓力錶

 入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
 入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）


入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	-	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
LD / RD
氮氣

兩段式調壓搭配壓力錶

 入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
 入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）


入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	-	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO
TL / TR
氮氣

單段式調壓搭配壓力錶

 入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
 入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）


入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	DIN	-	000
右入	230bar / 3335psi	20bar / 290psi	BSP	-	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO 300



Messer Tornado 300 大流量調壓器

TORNADO 300 專為需要較高氣體流量的應用而設計，同時仍能維持精確且穩定的壓力調節性能。其優化的內部流道設計可有效降低壓力損失，並在高需求狀況下確保穩定供氣。非常適用於工業用途及高耗氣量應用，在高流量條件下仍需維持穩定性能的工作環境。

TORNADO 300 提供以下多種版本（並非全部列於本型錄中），可依您的需求進行最佳搭配：

TORNADO 300				
入口方向	調壓方式	出口顯示	入出口角度配置	型號
L=左入/R=右入	手輪式	壓力錶	L= 9:00/4:30 – R= 3:00/7:30	TORNADO 300 LH/RH
L=左入/R=右入	手輪式	壓力錶	L= 9:00/3:00 – R= 3:00/9:00	TORNADO 300 LSH/RSH
L=左入/R=右入	螺帽式	壓力錶	L= 9:00/4:30 – R= 3:00/7:30	TORNADO 300 LN/RN
L=左入/R=右入	螺帽式	壓力錶	L= 9:00/3:00 – R= 3:00/9:00	TORNADO 300 LSN/RSN
L=左入/R=右入	T型把手	壓力錶	L= 9:00/6:00 – R= 3:00/6:00	TORNADO 300 LT/RT
L=左入/R=右入	T型把手	壓力錶	L= 9:00/6:00 – R= 3:00/6:00	TORNADO 300 LST/RST
L=左入/R=右入	手輪式	壓力錶	without connections	TORNADO 300 HS
L=左入/R=右入	螺帽式	壓力錶	without connections	TORNADO 300 NS
L=左入/R=右入	T型把手	壓力錶	without connections	TORNADO 300 TS

並非所有版本皆適用於每種氣體！

並非所有連接標準皆列於本型錄中一如有其他連接需求，可另行洽詢。

氧氣

TORNADO 300
LH/ RH
氧氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	150m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	150m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO 300
LN/ RN
氧氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	150m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	150m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO 300
LT/ RT
氧氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	150m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	150m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

燃燒氣體

TORNADO 300
LH/ RH
乙炔

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	25bar / 360psi	1,5bar / 22psi	DIN	10m³/h	000
右入	25bar / 360psi	1,5bar / 22psi	BSP	10m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO 300
LH/ RH
丙烷(LPG)

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	25bar / 360psi	2,5bar / 36psi	DIN	20m³/h	000
右入	25bar / 360psi	2,5bar / 36psi	BSP	20m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氬氣

TORNADO 300
LH/ RH
氬氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	135m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	135m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO 300
LN/ RN
氬氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	135m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	135m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO 300
LT/ RT
氬氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)



入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	135m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	135m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

二氧化碳

TORNADO 300

LH/ RH

二氧化碳

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	DIN	120m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	120m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO 300

LN/ RN

二氧化碳

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	DIN	120m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	120m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO 300

LT/ RT

二氧化碳

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（4:30 點鐘方向）或
入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（7:30 點鐘方向）

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	DIN	120m³/h	000
右入	100bar / 1450psi	10bar / 145psi	BSP	120m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

氮氣

TORNADO 300

LH/ RH

氮氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	157,5m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	157,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。t

TORNADO 300

LN/ RN

氮氣

單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	157,5m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	157,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。t

TORNADO 300

LT/ RT

氮氣

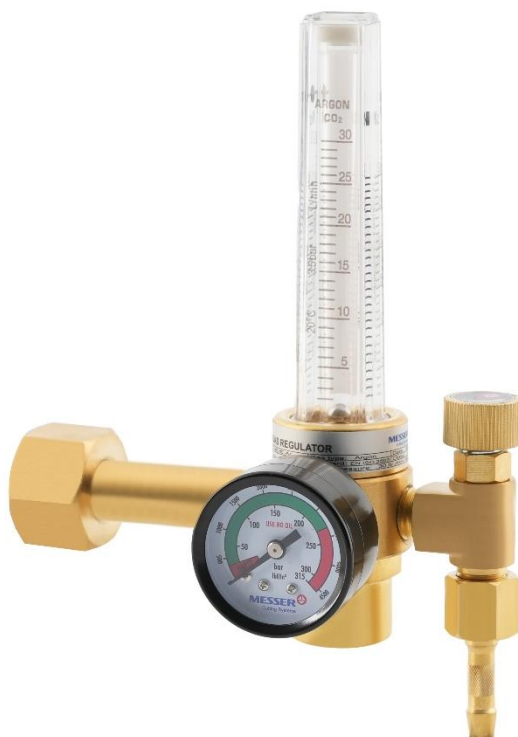
單段式調壓搭配壓力錶

入口接頭位於左側 (9 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (4:30 點鐘方向) 或
入口接頭位於左側 (3 點鐘方向) / 出口接頭位於右側 (7:30 點鐘方向)

入口方向	入口壓力 P1 max.	出口壓力 P2 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	DIN	157,5m³/h	000
右入	230bar / 3335psi	10bar / 145psi	BSP	157,5m³/h	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

TORNADO W



內建流量計的緊湊型鋼品減壓閥

TORNADO W 是一款小型且高度緊湊的鋼瓶減壓閥，適用於氬氣、二氧化碳及氬氣／二氧化碳混合氣體，並內建流量計。它將可靠的壓力調節與可視化流量控制整合於輕巧的一體式設計中。其簡潔且實用的設計可實現快速安裝與簡易操作，非常適合保護氣體焊接應用。

TORNADO W 可提供左側或右側入口接頭版本（並非所有版本皆列於本型錄中）。

TORNADO W

L / R

氬氣/二氧化碳 / X

單段式調壓，搭配壓力錶

入口接頭位於左側（9 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）或

入口接頭位於左側（3 點鐘方向）／出口接頭位於右側（6 點鐘方向）



入口方向	氣體種類	入口壓力 P1 max.	接頭規格	最大流量 max. .	編號
左入	氬氣	230bar / 3335psi	DIN	30l/min	000
右入	氬氣	230bar / 3335psi	BSP	30l/min	000
左入	二氧化碳	100bar / 1450psi	DIN	30l/min	000
右入	二氧化碳	100bar / 1450psi	BSP	30l/min	000
左入	氬氣/二氧化碳	230bar / 3335psi	DIN	30l/min	000
右入	氬氣/二氧化碳	230bar / 3335psi	BSP	30l/min	000

尚有其他型號可依客戶需求提供。

CONSTANT 2000



Messer 久經市場驗證、廣受信賴的鋼瓶調壓閥

Messer CONSTANT 2000 鋼瓶調壓器適用於 200 bar 與 300 bar 壓力系統，30 多年來已在國際市場上建立起卓越品質產品的聲譽。在此期間，產品歷經多次改良與升級，累積生產數量更已突破百萬台。

相較於競爭對手產品，CONSTANT 2000 的主要優勢包括：

- 與競爭對手產品相比，CONSTANT 具備非常穩定的氣體流量。
- CONSTANT 2000 即使在低工作壓力與低流量使用條件下，仍具有極高的控制精度。
- 由於內建中央過濾器，CONSTANT 2000 擁有極高的運轉可靠性。
- 結合洩壓閥與齒輪鎖定機構，CONSTANT 2000 具備雙重安全背壓限制保護。
- 易損零件可互換設計，使 CONSTANT 2000 的維護更加簡便。
- CONSTANT 2000 黃銅本體的比重為 7.9 g/cm^3 ，明顯高於競爭產品，因此具備更優異的抗結冰性能。
- 使用溫度範圍： $-20^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$

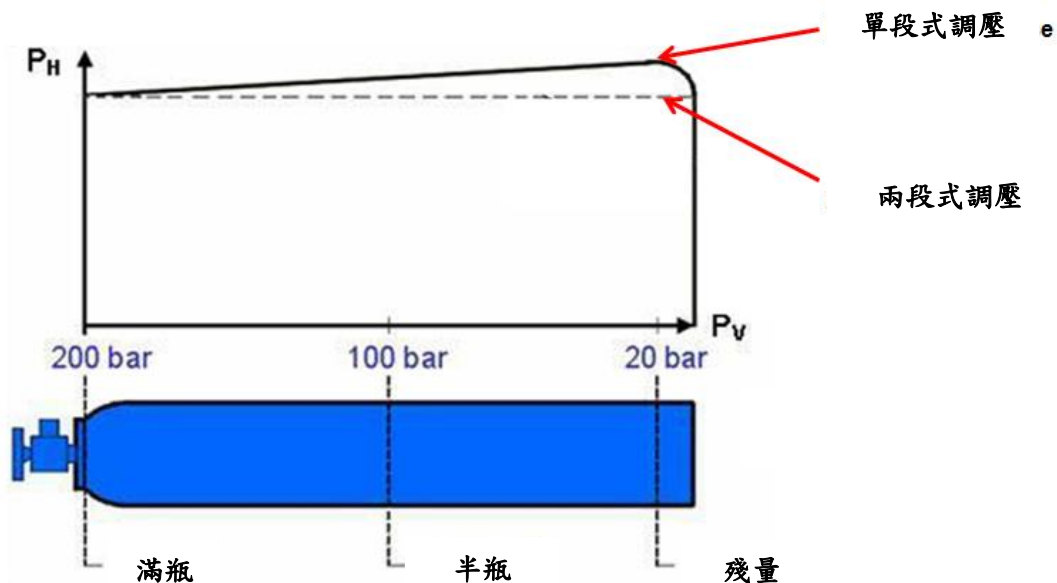
依據 DIN EN ISO 2503 的單段式調壓器流量特性曲線圖

氧氣 ¹⁾ 入口壓力 P_v [bar]	工作壓力 P_2 [bar] 對應流量 Q [m³/h] ²⁾					乙炔 入口壓力 P_v [bar]	工作壓力 P_2 [bar] 對應流量 Q [m³/h] ²⁾		
	1	2,5	4	10	16		0,5	1	1,2
300	8	14	20	47	69				
200	8	14	20	45	69				
100	8	14	20	43	65				
40	8	12,5	19	41	54	18	5	6	8
20	8	12,5	17,5	40	31	10	4,5	5,5	6,5
10	8	12	17	17	-	4	3	4	5
5	6,5	8	9	-	-	2	1,5	2	3

¹⁾ For other types of gas, this flow rate is multiplied by the following factors:

Argon	0,90	Nitrogen	1,05	²⁾ in normal condition (with free outflow)
Compressed air	1,0	Methane	1,40	
Carbon dioxide	0,85	Hydrogen	4,00	

CONSTANT2000 調壓閥特性



由於入口壓力與出口壓力之間存在相互關係，單段式調壓閥在鋼瓶氣體逐漸耗盡時，出口壓力會略微上升，因此可能需要重新調整工作壓力。

兩段式調壓閥兩段式調壓的設計在鋼瓶氣體逐漸耗盡時，出口壓力會維持初始的調整的壓力，因此無需再重新調整工作壓力。

耐壓 200bar

氧氣

氧氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	G3/4"RH	G1/4"RH, DN6	45m ³ /h	025
20bar	G3/4"RH	G1/4"RH, DN6	-	025
50bar	G3/4"RH	Brazing nipple G1/4"RH, DN6**	-	025
配備聚合物彈簧罩，適用於最高 20 巴的出口壓力。**供貨範圍包括焊接接頭和連接螺母。 **				
G1/4 吋右旋 (RH) 聯接螺帽				008
DN6 軟管接頭				008

氧氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
100bar	G3/4"RH	Brazing nipple G1/2"RH, DN15**	-	004

**交貨內容包含焊接接頭與聯接螺帽

氧氣

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	G3/4"RH	G1/4"RH, DN6	8m ³ /h	026
2,5bar	G3/4"RH	G1/4"RH, DN6	14m ³ /h	026
10bar	G3/4"RH	G1/4"RH, DN6	38m ³ /h	026
G1/4 吋右旋 (RH) 聯接螺帽				008
DN6 膠管接頭				008

燃燒氣體

乙炔

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	Bügel	G3/8" LH DN9	8m ³ /h	025
! 入口壓力 P1 max. 25bar!				
G3/8" 吋左旋 LH				008
膠管接頭 DN9				008

丙烷(LPG)

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	工藝號碼	編號
2,5bar	W21,80x1/14" LH	G3/8" LH DN9	19,6m ³ /h	716.20108	026
! 入口壓力 P1 max. 10bar!					
G3/8" 吋左旋 LH				700.50040	008
膠管接頭 DN9				471.40090	008

天然氣(LNG)

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
2,5bar	W21,80x1/14" LH M	G3/8" LH DN9	20m ³ /h	026
! 入口壓力 P1 max. 20bar!				
G3/8" 吋左旋 LH				008
膠管接頭 DN9				008

燃燒氣體

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	1 = 43m ³ /h 2 = 180m ³ /h 3 = 63m ³ /h	026
20bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	-	026

50bar	W21,80x1/14"LH	Brazing nipple G3/8"LH DN8**	-	026
-------	----------------	---------------------------------	---	-----

適用於保護氣 (1)、氬氣 (2) 及甲烷 (3)。

配備聚合物彈簧罩，適用於最高 20 bar 的出口壓力。

**交貨內容包含焊接接頭與聯接螺帽

G3/8"吋左旋 LH	008
-------------	-----

膠管接頭 DN9	008
----------	-----

燃燒氣體

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
100bar	W21,80x1/14"LH	Löt nipple G1/2"LH, DN15**	-	004

**交貨內容包含焊接接頭與聯接螺帽

燃燒氣體

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	1 = 7,6m ³ /h 2 = 32m ³ /h 3 = 11m ³ /h	026
2,5bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	1 = 13,3m ³ /h 2 = 56m ³ /h 3 = 19,6m ³ /h	026
10bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	1 = 36m ³ /h 2 = 152m ³ /h 3 = 53m ³ /h	026

適用於被保護氣 (1)、氬氣 (2) 及甲烷 (3)。

G3/8"吋左旋 LH	008
-------------	-----

膠管接頭 DN9	008
----------	-----

氫氣

氫氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
2,5bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	56m ³ /h	023
10bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	180m ³ /h	023
G3/8"吋左旋 LH				008
膠管接頭 DN9				008

氫氣

單段式調壓搭配流量計



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	023
G3/8"吋左旋 LH			008
膠管接頭 DN9			008

氫氣

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
2,5bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	56m ³ /h	023
10bar	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	152m ³ /h	023
G3/8"吋左旋 LH				008
膠管接頭 DN9				008

保護氣體

保護氣體

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	1 = 40,5 m ³ /h 2 = 38m ³ /h	026
20bar	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	-	026
50bar	W21,80x1/14"RH	釐鐸接頭 G1/4"RH, DN6**	-	026
對於氬氣和其他惰性氣體 (1)、二氧化碳 (2)、混合氣體 (例如氬氣/二氧化碳) 採用聚合物彈簧閥蓋，適用於最高 20 巴的出口壓力 **交貨時包含釐鐸接頭和連接螺母。				
G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

保護氣體

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
100bar	W21,80x1/14"RH	釐鐸接頭 G1/2"RH, DN15**	-	004
200bar	W21,80x1/14"RH	釐鐸接頭 G1/2"RH, DN15**	-	004
對於氬氣和其他惰性氣體 (1)、二氧化碳 (2)、混合氣體 (例如氬氣/二氧化碳) **交貨時包含釐鐸接頭和連接螺母。				

保護氣體

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	1 = 7,2m ³ /h 2 = 6,8m ³ /h	026
2,5bar	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	1 = 12,6m ³ /h 2 = 11,9m ³ /h	026
10bar	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	1 = 34,2m ³ /h 2 = 32,3m ³ /h	026
對於氬氣和其他惰性氣體 (1)、二氧化碳 (2)、混合氣體 (例如氬氣/二氧化碳) G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

CYLINDER PRESSURE REGULATOR

氬氣/二氧化碳

單段式調壓配流量錶



最大流量 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	025
32l/min	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	023
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

氬氣/二氧化碳

單段式調壓搭配流量計



最大流量 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	023
30l/min	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	023
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

氬氣/二氧化碳

單段式調壓搭配雙流量計



最大流量 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	編號
2x 16l/min	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	023
2x 30l/min	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	023
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

氬氣/二氧化碳

兩段式調壓搭配流量計



最大流量 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W21,80x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	023
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

氮氣

氮氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	W24,32x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	47,3m ³ /h	026
20bar	W24,32x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	-	026
50bar	W24,32x1/14"RH	鈎鐸接頭 G1/4"RH, DN6**	-	026
採用聚合物彈簧閥蓋，適用於最高 20 巴的出口壓力				
**交貨時包含鈎鐸接頭和連接螺母。				
G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

氮氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
100bar	W24,32x1/14"RH	鈎鐸接頭 G1/2"RH, DN15**	-	026
150bar	W24,32x1/14"RH	鈎鐸接頭 G1/2"RH, DN15**	-	026
200bar	W24,32x1/14"RH	鈎鐸接頭 G1/2"RH, DN15**	-	026
**交貨時包含鈎鐸接頭和連接螺母。				

氮氣

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	W24,32x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	8,4m ³ /h	026
2,5bar	W24,32x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	14,7m ³ /h	026
10bar	W24,32x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	39,9m ³ /h	026
G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

氮氣

兩段式調壓搭配流量計



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
16L/min	W24,32x1/14"RH	G1/4"RH, DN6	023
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

壓縮空氣

壓縮空氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	G5/8"RH M	G1/4"RH, DN6	47,3m ³ /h	026
20bar	G5/8"RH M	G1/4"RH, DN6	-	026
50bar	G5/8"RH M	鈎鐸接頭 G1/4"RH, DN6**	-	026
採用聚合物彈簧閥蓋，適用於最高 20 巴的出口壓力				
**交貨時包含鈎鐸接頭和連接螺母。				
G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

壓縮空氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
100bar	G5/8"RH M	鈎鐸接頭 G1/2"RH, DN15**	-	004
200bar	G5/8"RH M	鈎鐸接頭 G1/2"RH, DN15**	-	004
**交貨時包含鈎鐸接頭和連接螺母。				

壓縮空氣

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	G5/8"RH M	G1/4"RH, DN6	8,4m ³ /h	026
2,5bar	G5/8"RH M	G1/4"RH, DN6	14,7m ³ /h	026
10bar	G5/8"RH M	G1/4"RH, DN6	39,9m ³ /h	026
G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

特殊氣體

測試氣體

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	M19x1,5LH	G3/8"LH DN9	-	026
G3/8"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN9				008

笑氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	工藝號碼	編號
10bar	G3/8"RH	G1/4"RH, DN6	-	716.20150	004
Inlet pressure max. 50bar					
G3/8"吋右旋 RH				700.50030	008
膠管接頭 DN9				700.50050	008

混和氣體

單段式調壓搭配流量計



最大流量 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	023
氫氣/氧氣 (97% / 3%)			
G3/8"吋右旋 RH			
膠管接頭 DN9			

混和氣體

單段式調壓搭配流量錶



最大流量 max.	銅瓶接頭	膠管接頭	編號
50l/min	W21,80x1/14"LH	G3/8"LH DN9	023
G3/8"吋左旋 LH			
膠管接頭 DN9			

耐壓 300bar

氧氣

氧氣	單段式調壓				
	工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
	10bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4"RH, DN6	47m³/h	026
	20bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4"RH, DN6	-	026
	50bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	鈎鐸接頭 G1/4"RH, DN6**	-	026
	採用聚合物彈簧閥蓋，適用於最高 20 巴的出口壓力				
	**交貨時包含鈎鐸接頭和連接螺母。				
	G1/4"吋右旋 RH				008
	膠管接頭 DN6				008

氧氣	單段式調壓				
	工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
	100bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	鈎鐸接頭 G1/2"RH DN15**	-	026
	**交貨時包含鈎鐸接頭和連接螺母。				
	G1/4"吋右旋 RH				008
	膠管接頭 DN6				008

氧氣	兩段式調壓				
	工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
	1,5bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4"RH, DN6	8m³/h	026
	2,5bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4"RH, DN6	14m³/h	026
	10bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4"RH, DN6	38m³/h	026
	G1/4"吋右旋 RH				008
	膠管接頭 DN6				008

燃燒氣體

燃燒氣體

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	G3/8“LH DN9	1 = 44,7m³/h 2 = 188 m³/h 3 = 66 m³/h	026
20bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	G3/8“LH DN9	-	026
50bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	鈎鐸接頭 G3/8“LH DN9**	-	026
屏蔽氣體 (1)、氫氣 (2) 和甲烷 (3) 採用聚合物彈簧閥蓋，適用於最高 20 巴的出口壓力 **交貨時包含鈎鐸接頭和連接螺母				
G3/8“吋左旋 LH				008
膠管接頭 DN9				008

燃燒氣體

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
100bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	鈎鐸接頭 G1/2“LH DN15**	-	026
200bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	鈎鐸接頭 G1/2“LH DN15**	-	026
**交貨時包含鈎鐸接頭和連接螺母。				

氫氣

氫氣

單段式調壓搭配流量計



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	026
G3/8“吋左旋 LH			008
膠管接頭 DN9			008

氫氣

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	32m³/h	026
2,5bar	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	56m³/h	026
10bar	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	152m³/h	026
G3/8“吋左旋 LH				008
膠管接頭 DN9				008

防護氣體&氮氣

防護氣體
氮氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	1 = 49m³/h 2 = 42m³/h 3 = 40m³/h	026
10bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G3/8"RH DN9	1 = 49m³/h 2 = 42 m³/h 3 = 40 m³/h	026
20bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	-	026
50bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	Brazing nipple G1/4"RH, DN6**	-	026

適用於氮氣 (1)、氫氣和其他惰性氣體 (2)、二氧化碳 (3)、混合氣體 (如氫氣/二氧化碳)
附聚合物彈簧閥蓋，出口壓力最高可達 20 bar

**包含釐焊接頭和連接螺母

G1/4"吋右旋 RH	008
膠管接頭 DN6	008

防護氣體
氮氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
100bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	釐焊接頭 G1/2"RH DN15**	-	026
200bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	釐焊接頭 G1/2"RH DN15**	-	026

**交貨時包含釐焊接頭和連接螺母。

防護氣體
氮氣

單段式調壓搭配流量計



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	026
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

防護氣體/氮氣

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	1 = 8,41m³/h 2 = 7,2m³/h 3 = 6,8m³/h	026
2,5bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	1 = 14,7m³/h 2 = 12,6m³/h 3 = 11,9m³/h	026
10bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	1 = 39,9m³/h 2 = 34,2m³/h 3 = 32,3m³/h	026
適用於氮氣 (1)、氬氣和其他惰性氣體 (2)、二氧化碳 (3)、混合氣體 (如氬氣/二氧化碳)				
G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

氬氣/二氧化碳

單段式調壓搭配流量錶



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	026
32l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	026
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

氬氣/二氧化碳

單段式調壓搭配流量錶



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	026
30l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	026
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

氬氣/二氧化碳

單段式調壓搭配雙流量錶



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
2x 30l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	026
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

氬氣/二氧化碳

兩段式調壓搭配流量計



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
5l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4"RH, DN6	026
G1/4"吋右旋 RH			008
膠管接頭 DN6			008

COMPRESSED AIR

壓縮空氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
10bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4"RH, DN6	49,35m³/h	026
20bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4"RH, DN6	-	026
50bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	鈎焊接頭	-	026
G1/4"RH, DN6**				
附聚合物彈簧閥蓋，出口壓力最高可達 20 bar				
**包含鈎焊接頭和連接螺母				
G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

壓縮空氣

單段式調壓



工作壓力 P2 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
100bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	Brazing nipple G1/2"RH DN15**	-	026
200bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	Brazing nipple G1/2"RH DN15**	-	026

**包含鈎焊接頭和連接螺母

壓縮空氣

兩段式調壓



工作壓力 P2 max.	瓶接頭	膠管接頭	最大流量 max.	編號
1,5bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4"RH, DN6	8,4m³/h	026
2,5bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4"RH, DN6	14,7m³/h	026
10bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4"RH, DN6	39,9m³/h	026
G1/4"吋右旋 RH				008
膠管接頭 DN6				008

SPECIAL GASES

背面保護氣體

單段式調壓搭配流量錶



最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
50l/min	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8" LH DN9	026
G3/8"吋左旋 LH			008
膠管接頭 DN9			008

氫氣/氬氣

單段式調壓搭配流量計

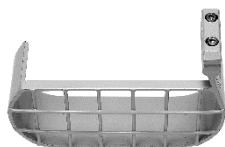


最大流量 max.	鋼瓶接頭	膠管接頭	編號
16l/min	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8" LH DN9	026
G3/8"吋左旋 LH			008
膠管接頭 DN9			008

壓力調節器配件

壓力錶
防護支架

防止壓力錶損壞



說明

編號

燃料氣體：黃色

043

氧氣：藍色

043

壓力表保護罩

適用於直徑 63 mm 的壓力錶



說明

編號

壓力錶橡膠帽，黑色

008

雙出口閥

說明

Connection

編號

氧氣和壓縮氣體

G1/4"RH

038

乙炔

G3/8"LH

038

燃料氣體

G3/8"LH

038

開關閥

適用於工作壓力低於 300 bar 的所有氣體(不飽含毒性和腐蝕性氣體)



說明

接頭

編號

開關閥 PN300 DN4,5

G1/2"RH

000

氣體加熱器

適用於高壓、非易燃及非腐蝕性氣體的高效加熱，
可防止壓力調節器結冰。

氣體種類	入口壓力 Max. P1	出口壓力 Max. P2	入口接頭 出口接頭	功率	編號
Oxygen	200bar	200bar	G3/4"RH F G3/4"RH M	250W	043
Oxygen	200bar	200bar	G3/4"RH F G3/4"RH M	500W	043
Oxygen	300bar	300bar	CEN Nr.7 RH F CEN Nr.7 RH M	250W	043
Oxygen	300bar	300bar	CEN Nr.7 RH F CEN Nr.7 RH M	500W	043
Nitrogen	200bar	200bar	W24,32x1/14"RH F W24,32x1/14"RH M	250W	043
Nitrogen	200bar	200bar	W24,32x1/14"RH F W24,32x1/14"RH M	500W	043
Inert gases	200bar	200bar	W21,8x1/14"RH F W21,8x1/14"RH M	250W	043
Inert gases	200bar	200bar	W21,8x1/14"RH F W21,8x1/14"RH M	500W	043
Inert gases	300bar	300bar	CEN Nr.1 RH F CEN Nr.1 RH M	250W	043
Inert gases	300bar	300bar	CEN Nr.1 RH F CEN Nr.1 RH M	500W	043

- 230V / 50Hz / (250/500W)，Schuko 插頭，搭配 2 公尺連接電纜。
- 內建雙重溫度監控裝置，可防止過熱，確保連續運轉時的安全使用。

MINITHERM 微小型加熱切割槍



MINITHERM — 小型切割、焊炬，具有強大、卓越的性能

MINITHERM 系列切割焊炬是因應工業與技術領域對小型、輕量化噴射式焊炬的需求而開發，特別適用於各種精密與特殊作業。相較於傳統手持式氧燃設備，其手把與噴嘴重量極輕（約 90 g），可長時間連續操作而不易疲勞。

此優勢對於管線工程、配管作業、珠寶加工、牙科產品製造以及小型零件生產等需要手工焊接、硬焊、軟焊或熱處理的應用尤其重要。由於手把尺寸小巧，即使在狹窄空間或難以接近的位置，也能輕鬆完成焊接、加熱與切割作業。

- 採用噴射吸引原理，具備高度安全-MINITHERM 焊炬符合相關事故預防安全規範要求。
- 應用範圍廣泛-提供多種噴嘴選擇，可滿足從幾乎不可見的微小火焰到高功率焊接火焰的各類應用需求。
- 小巧設計提升操作靈活性-MINITHERM 手把長度約為 120 mm，可在狹窄空間內自由操作。
- 長時間使用不易疲勞-MINITHERM 手把重量僅約 90 g。

手把、套件與切割噴嘴

MINITHERM 握把

適用於 MINITHERM 系列配件。



產品內容	編號
MINITHERM 握把	024
With hose connection 3,2mm	
MINITHERM h 握把	024
With hose connection 3,2mm	
搭配 3m 膠管 kit	
MINITHERM 握把	024
With hose connection 3,2mm	
搭配 4m 膠管 kit	
MINITHERM 握把	024
With hose connection 3,2mm	
搭配 5m 膠管 kit	
MINITHERM 握把	024
With hose connection 3,2mm	
搭配 10m 膠管 kit	

長度= 120mm / 重量= 90 克 / 軸徑= 10mm

MINITHERM 套件

功能強大的焊接、釐焊和加熱套件



產品內容	編號
MINITHERM-A 乙炔	010
MINITHERM-丙烷/天然氣/MAPP	010
每個部分包含：	
MINITHERM 握把 x 1	
搭配 3m 膠管 kit	
5 個 MINITHERM Z 型插件 (尺寸 00-3)	

MINITHERM

切割套件

切割套件

燃料氣體：乙炔 (A 型) 或丙烷/甲烷/MAPP (PMY 型)



產品內容	火嘴類型	編號
MINITHERM 2207	Block nozzles	024
相容的切割噴嘴：A-BF 和 A-BK, PB-K/PMY		
切割範圍最大可達 25 mm		

BRAZING, HEATING AND WELDING INSERTS

集中火槍

TYPE Z

MINITHERM

釐焊、加熱和焊接插件

燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷/甲烷/MAPP（PMY 型）



型號	O2 消耗量	焊接範圍	編號
00	20-55l/h	Bis 0,3mm	024
0	28-72l/h	0,2-0,5mm	024
1	58-150l/h	0,5-1,0mm	024
2	150-285l/h	1,0-2,0mm	024
3	215-440l/h	2,0-4,0mm	024

分叉火槍

TYPE Z

MINITHERM

用於加熱和釐焊

燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷/甲烷/MAPP（PMY 型）



型號	O2 消耗量	焊接範圍	編號
0	56-140l/h		039
1	120-300l/h		039
2	310-570l/h		039
3	430-880l/h		039

長度 = 210 mm / 重量 = 130 克 / 噴嘴間距 30 mm

擴扇型火槍

TYPE FKZ

MINITHERM

釐焊、加熱和焊接插件，採用層流火焰出口

燃料氣體：乙炔/氫氣（AH 型）或丙烷/甲烷/MAPP（PMY 型）



型號	O2 消耗量	焊接範圍	編號
FKZ 1	210-350l/h		024
FKZ 2	210-420l/h		024
FKZ 3	270-540l/h	-	039

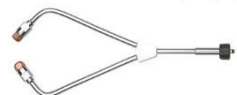
分叉擴扇型火槍

TYPE FKZ

MINITHERM

用於層流火焰出口的加熱和釐焊

燃料氣體：乙炔/氫氣（AH 型）或丙烷/甲烷/MAPP（PMY 型）



型號	O2 消耗量	焊接範圍	編號
FKZ 1	420-700l/h		039
FKZ 2	550-840l/h		039

長度 = 210 mm / 重量 = 130 克 / 噴嘴間距 30 mm

加熱火嘴

TYPE FKZ / FK

MINITHERM

用於釐焊、加熱和焊接嵌件的噴嘴，帶有層流火焰出口

燃料氣體：乙炔/氫氣（AH 型）或丙烷/甲烷/MAPP（PMY 型）



型號	編號
FKZ 1	039
FKZ 2	039
FK 3	039

MICRO-INSERTS

微型火嘴
MG-AH
MINITHERM

彎管型微型火嘴
燃氣：乙炔／氬氣



型號	氧氣消耗量	氧氣工作壓力	混合室	編號
2	6-9l/h	0,2-0,5bar	716.50813	004
3	9-15l/h	0,5-1,5bar	716.50813	004
4	32-39l/h	0,5-0,8bar	716.50814	004
5	39-43l/h	0,8-1,0bar	716.50814	004
6	43-54l/h	1,0-1,5bar	716.50814	004
7	54-76l/h	1,5-2,5bar	716.50814	004

MINITHERM MG-AH 噴嘴不含混合器 (Injector) 供貨。混合器需另行訂購！

微型火嘴
MG-PMY
MINITHERM

彎管型微型火嘴
燃氣：丙烷／甲烷／MAPP 氣體



型號	氧氣消耗量	氧氣工作壓力	混合室	編號
4	12-21l/h	1,5-2,5bar	716.50814	004
5	18-30l/h	2,0-4,0bar	716.50814	004
6	43-76l/h	1,0-2,5bar	716.50814	004
7	65-98l/h	2,0-3,5bar	716.50814	004

MINITHERM MG-PMY 噴嘴不含混合器 (Injector) 供貨。混合器需另行訂購！

微型火嘴適用
混合器
MINITHERM

微型火嘴適用混合器 (Injector)
燃氣：乙炔／氬氣 (AH 型) 或丙烷／甲烷／MAPP 氣體 (PMY 型)



型號	編號
000	004
0	004

NEEDLE INSERTS

針型火嘴

G-H

MINITHERM

針管型微型噴嘴

燃氣：氫氣



型號	氧氣消耗量	氧氣工作壓力	混合室	編號
1	9-15l/h	0,5-1,5bar	716.50811	004
2	9-15l/h	0,5-1,5bar	716.50811	004
3	9-21l/h	0,5-2,0bar	716.50811	004
4	9-24l/h	0,5-3,0bar	716.50811	004

MINITHERM G-H 噴嘴不含混合器 (Injector) 供貨。混合器需另行訂購！

針型火嘴

G-PMY

MINITHERM

Micro inserts in straight version

Fuel gases Propane/Methane/MAPP



型號	氧氣消耗量	氧氣工作壓力	混合室	編號
2	9-15l/h	0,5-1,5bar	716.50811	004
3	9-21l/h	0,5-2,0bar	716.50811	004
4	9-24l/h	0,5-3,0bar	716.50811	004
5	9-27l/h	0,5-3,5bar	716.50811	004

Inserts MINITHERM G-PMY are delivered without the injector. Injector needs to be ordered separately!

針型噴嘴

專用混合器

MINITHERM

針型噴嘴用混合器 (Injector)

燃氣：氫氣 (H 型) 或丙烷/甲烷/MAPP 氣體 (PMY 型)



型號	編號
000	004

STARLET



STARLET 輕量化焊炬 - 完美平衡、輕量、堅固且多用途

STARLET 輕量化焊炬系統採用符合人體工學的設計，提供易於操作、減少疲勞及高度舒適的作業體驗。同時，大截面流道設計使手柄可搭配高功率加熱噴嘴及切割噴嘴，適用於厚度最高達 200 mm 的工件加工。大流道設計亦能確保優異的回火防護性能。

堅固的一體式鋁合金結構具備高抗衝擊性與長使用壽命。

STARLET 手柄主要規格如下：

- 長度：210 mm
- 重量：400 g
- 軸徑：15 mm

STARLET 手柄亦提供 1302 S 版本，內建回流防止器，包含火焰阻止器及氧氣與燃氣止回閥。

握把與套件

握把

STARLET

適用於 STARLET 系列焊炬



型號	說明	連接方式	編號
STARLET 1302	閥門配置 V 型配置	Oxygen: G1/4"RH Fuel gas: G3/8"LH	024
STARLET 1302 S	閥門配置 V 型配置	Oxygen: G1/4"RH Fuel gas: G3/8"LH	024
STARLET 2221	閥門配置 側向配置	Oxygen: G1/4"RH Fuel gas: G3/8"LH	024

Handles with connections for other standards like British, American, French or Australian are available upon request.

STARLET *A*乙炔

適用於乙炔燃氣之強力套件，可用於焊接、硬焊、加熱及切割作業。



型號	編號
Kit STARLET *A*乙炔	010

組成內容：

- 1x 握把 [STARLET 1302](#)
- 1x 切割套件 [STARLET 8702 A/PMYE](#)
- 3x 切割火嘴 [ANME](#) for cutting range 3-75mm
- 7x 加熱/焊接套件 [STARLET 321-A 乙炔](#) for 加熱/焊接範圍：0,2-14mm
- 1x 切割槍輔助輪
- 1x 切割槍板手
- 1x 點火器
- 1x 安全護目鏡
- 1x 火嘴通針

STARLET *PMYE*

功能強大的工具包，適用於使用瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯等燃料氣體進行焊接、釐焊、加熱和切割。



型號	編號
Garnitur STARLET *PMYE*瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯	010

組成內容：

- 1x 握把 [STARLET 1302](#)
- 1x 切割套件 [STARLET 8702 A/PMYE](#)
- 3x 切割火嘴 [PNME](#) for cutting range 3-75mm
- 6x 加熱/焊接套件 [STARLET Z-PMY](#) 瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯 Size 1-6
- 1x 切割槍支架輔助輪
- 1x 切割槍板手
- 1x 點火器
- 1x 安全護目鏡
- 1x 火嘴通針

STARLET *WS* 1302

功能強大的乙炔燃氣焊接、釐焊、加熱和切割(三段式切割火嘴)工具包



型號

編號

Kit STARLET *WS* 1302

010

組成內容：

- 1x 握把 [STARLET 1302](#)(V 刑閥)
- 1x 切割套件 [STARLET 8702 A/PMYE](#)
- 3x 切割火嘴 [ANME](#) for cutting range 3-75mm
- 3x 焊接/加熱套件 [STARLET 321-A](#) (乙炔)for 焊接/加熱範圍:1 -6mm

STARLET *WS* 2221

高效能套件，使用乙炔燃料氣體，適用於焊接、硬焊、加熱與切割作業(噴射型切割火嘴)



型號

編號

Kit STARLET *WS* 2221

010

組成內容：

- 1x 握把 [STARLET 2221](#)(側型閥)
- 1x 切割套件 [STARLET 1711-A](#)
- 3x 切割火嘴 [A-RS](#)(噴射型切割火嘴) for 切割範圍 3-40mm
- 3x 焊接/加熱套件 [STARLET 111-A](#) for 焊接/加熱範圍 1 -6mm

STARLET *KS*

高效能套件，使用乙炔燃料氣體，適用於焊接、硬焊、加熱與切割作業



型號

編號

Kit STARLET *KS*

010

組成內容：

- 1x 握把 [STARLET 2221](#)(側型閥)
- 1x 切割套件 [STARLET 1711-A](#)
- 3x 切割火嘴 [A-RS](#)(噴射型切割火嘴) 切割範圍 3-40mm=
- 4x 焊接/加熱套件 [STARLET 111-A](#)
- 焊接/加熱範圍 1 -9mm
- 1x 切割槍支架輔助輪
- 1x 圓規桿 (圓弧輔助工具)
- 1x 切割槍板手
- 1x 火嘴通針

STARLET *N*

高效能套件，使用乙炔燃料氣體，適用於焊接、硬焊、加熱與切割作業



型號

編號

Kit STARLET *N*

010

組成內容:

- 1x 握把 [STARLET 2221](#)(側型閥)
- 1x 切割套件 [STARLET 2711-A](#)
- 2x 切割火嘴 [A-BK](#)(兩段式切割火嘴) 切割範圍 3-25mm
- 4x 焊接/加熱套件 [STARLET 111-A](#)
- 焊接/加熱範圍 1 -9mm
- 1x 切割槍支架輔助輪
- 1x 圓規桿 (圓弧輔助工具)
- 1x 火嘴通針

PROFIKIT *A* STARLET

高效能套件，使用乙炔燃料氣體，適用於焊接、硬焊、加熱與切割作業



型號

編號

STARLET PROFIKIT *A*

010

組成內容:

- 1x 握把 [STARLET 2221](#)(側型閥)
- 1x 切割套件 [STARLET 8702-A/PMYE](#)
- 3x 切割火嘴 [ANME](#)(三段式切割火嘴)切割範圍 e 3-75mm
- 7x 焊接/加熱套件 [STARLET 321-A](#) for
- 焊接/加熱範圍 0,2-14mm
- 1x 加熱套件 t [STARLET F-A](#) Size 6
- 1x 鋼瓶調壓閥 [CONSTANT 2000](#) 氧氣調壓閥 200/10bar
- 1x 鋼瓶調壓閥 [CONSTANT 2000](#) 乙炔調壓閥 25/1,5bar
- 1x 氣體防爆器 [DGN-CS](#) 氧氣調壓閥用
- 1x 氣體防爆器 [DGN-CS](#) 燃燒氣調壓閥用
- 5m [氧氣/燃燒氣用膠管](#) 6/8mm
- 1x [切割槍支架輔助輪](#)
- 1x [切割槍板手](#)
- 1x [火嘴通針](#)
- 1x 瓦斯點火器，含 10 顆備用火石



焊接、硬焊與加熱噴嘴

乙炔

111-A STARLET 集中型加熱套件、鍛造型火嘴、可更換火嘴 燃料氣體：乙炔

型號	氧氣消耗量	焊接/加熱 範圍	編號
0	ca. 40l/h	0,2-0,5mm	007/024
1	ca. 80 l/h	0,5-1,0mm	007/024
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	007/024
3,5	ca. 410l/h	3,0-5,0mm	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	007/024
6	ca. 1250l/h	9,0-14,0mm	007/024

211-A STARLET 集中型加熱套件、鍛造型火嘴、可更換火嘴 燃料氣體：乙炔

型號	氧氣消耗量	焊接/加熱 範圍	編號
1	ca. 80 l/h	0,5-1,0mm	007/024
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	007/024
3,5	ca. 410l/h	3,0-5,0mm	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	007/024
6	ca. 1250l/h	9,0-14,0mm	007/024

321-A STARLET 集中型加熱套件、鍛造型火嘴、可更換火嘴 燃料氣體：乙炔

型號	氧氣消耗量	焊接/加熱 範圍	編號
0	ca. 40l/h	0,2-0,5mm	007/024
1	ca. 80 l/h	0,5-1,0mm	007/024
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	007/024
6	ca. 1250l/h	9,0-14,0mm	007/024

411-A STARLET 集中型加熱套件、鍛造型火嘴、可更換火嘴 燃料氣體：乙炔

型號	氧氣消耗量	焊接/加熱 範圍	編號
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	007/024
3,5	ca. 410l/h	3,0-5,0mm	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	007/024

可彎曲式管用焊接噴嘴，適用於焊接、硬焊與加熱作業，
特別適用於難以接近或狹窄空間，提升操作可達性與火焰控制精度。

Z-A STARLET 集中型加熱套件、鍛造型火嘴、可更換火嘴
燃料氣體：乙炔



型號	氧氣消耗量	焊接/加熱 範圍	編號
7	max. 1,8m ³ /h	355mm	007/004
8	max. 2,5m ³ /h	380mm	007/004

F-A STARLET 擴扇型加熱套件、可更換火嘴，用於加熱與硬焊
燃料氣體：乙炔



型號	氧氣消耗量	加熱槍長度	編號
3	max. 0,7m ³ /h	200mm	004
4	max. 1,2m ³ /h	275mm	004
6	max. 2,1m ³ /h	335mm	004
8	max. 4,0m ³ /h	380mm	004

FB-A STARLET 擴扇型加熱套件、可更換火嘴，不鏽鋼混合管
燃料氣體：乙炔



型號	氧氣消耗量	加熱槍長度	編號
5	0,5-0,9m ³ /h	350mm	004
6	0,9-1,6 m ³ /h	350mm	004
7	1,2-2,2 m ³ /h	400mm	004
8	1,8-2,8 m ³ /h	400mm	004

FB-A 型加熱火嘴／噴嘴組件運轉極為安靜 5 至 8 號尺寸皆低於 85 dB(A)

丙烷／甲烷／MAPP／乙烯

Z-PMY
STARLET

 集中型加套件、混合管搭配鍛接式焊接火嘴（可更換）
 燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP


型號	氧氣消耗量	加熱槍長度	編號
1	ca. 80 l/h	157mm	004
2	ca. 160 l/h	176mm	004
3	ca. 315 l/h	191mm	004
4	ca. 500 l/h	207mm	004
5	ca. 800 l/h	245mm	004
6	ca. 1250 l/h	266mm	004

Z-PMYE
STARLET

 集中型加熱套件、可更換火嘴，用於加熱與硬焊
 燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯


型號	氧氣消耗量	加熱槍長度	編號
1	max. 0,1m ³ /h	145mm	004
2	max. 0,2m ³ /h	175mm	004
3	max. 0,4m ³ /h	205mm	004
4	max. 0,6m ³ /h	235mm	004
6	max. 1,6m ³ /h	265mm	004
8	max. 2,4m ³ /h	315mm	004

F-PME
STARLET

 擴扇型加熱套件、可更換火嘴，用於加熱與硬焊
 燃料氣體：丙烷／甲烷／乙烯


型號	氧氣消耗量	加熱槍長度	編號
4	max. 0,5m ³ /h	275mm	004
6	max. 3,8m ³ /h	335mm	004
8	max. 5,5m ³ /h	285mm	004
10	max. 6,1m ³ /h	310mm	004

**Z-PMYE
STARLET**

 集中型加熱套件、可更換火嘴，用於加熱與硬焊、穩定火焰、不鏽鋼混合管
 燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯


型號	氧氣消耗量	加熱槍長度	編號
6	max. 3m ³ /h	430mm	004
8	max. 6m ³ /h	430mm	004
10	max. 14m ³ /h	580mm	004

**F-PMYE
STARLET**

 擴扇型加熱套件、可更換火嘴，用於加熱與硬焊、穩定火焰、不鏽鋼混合管
 燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯


型號	氧氣消耗量	加熱槍長度	編號
8	max. 6m ³ /h	430mm	004
10	max. 14m ³ /h	580mm	004
12	max. 35m ³ /h	580mm	004

**HF-PM
STARLET**

 擴扇型加熱套件、可更換火嘴，用於加熱與硬焊、穩定火焰、不鏽鋼混合管
 燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯


型號	氧氣消耗量	加熱槍長度	編號
12	max. 12m ³ /h	430mm	039/004
13	max. 23m ³ /h	580mm	039/004

FORKED TORCH INSERTS

Z 型分叉加熱槍 STARLET

集中型加熱套件、可更換火嘴，用於加熱與硬焊



型號	氧氣消耗量 Z-A(乙炔)	氧氣消耗量 Z-PM(瓦斯)	編號
Z1	-	0,5m³/h	039
Z2	0,3m³/h	1,1m³/h	039
Z3	0,7m³/h	1,4m³/h	039
Z4	1,2m³/h	-	039
Z5	2,5m³/h	-	039

總長 250 mm，火嘴間距可在 30 - 60 mm 範圍內調整，
提供更高操作彈性與不同工況適應性。

Z-A 分叉焊炬，用於乙炔點狀加熱與硬焊

Z-PM 分叉焊炬，用於瓦斯與天然氣點狀加熱與硬焊

加熱火嘴型號 ZK STARLET

集中型加熱火嘴



型號	編號
ZK 1	039
ZK 2	039
ZK 3	039

ZK-A 加熱噴嘴專為 STARLET Z-A 分叉焊炬設計，
適用乙炔氣體，提供高效率且穩定的加熱性能，適用於點狀加熱與硬焊作業。

ZK-PM 加熱噴嘴專為 STARLET Z-PM 分叉焊炬設計，
適用瓦斯與天然氣，提供穩定火焰與靈活加熱應用性能。

F 擴扇型分叉加熱槍 STARLET

擴扇型加熱套件、可更換火嘴，用於加熱與硬焊



型號	氧氣消耗量 F-A(乙炔)	氧氣消耗量 F-PM(瓦斯)	編號
F1	0,4m³/h	0,5m³/h	039
F2	0,7m³/h	1,1m³/h	039
F3	1,2m³/h	1,4m³/h	039
F4	1,7m³/h	-	039
F5	2,5m³/h	-	039

F-A 型分叉焊炬，適用乙炔氣體，用於點狀加熱與硬焊作業，
提供精準火焰控制與高效局部加熱性能。

F-A 擴扇型分叉加熱槍，用於乙炔點狀加熱與硬焊

F-PM 擴扇型分叉加熱槍，用於瓦斯點狀加熱與硬焊

火嘴型號 FK STARLET

擴扇型加熱火嘴



型號	編號
FK 1	039
FK 2	039
FK 3	039
FK 4	
FK 5	

FK-A 擴扇型分叉加熱槍，用於乙炔點狀加熱與硬焊

FK-PM 擴扇型分叉加熱槍，用於瓦斯點狀加熱與硬焊

CUTTING INSERTS

 切割套件
 STARLET

專為手切割設計，
適用乙炔（A 型）或丙烷、甲烷及 MAPP（PMY 型）氣體，提供靈活操作與穩定切割性能。



型號	火嘴型號	編號
STARLET 1711 手壓式切割氧	<u>噴射式型火嘴</u>	024
STARLET 1211 手壓式切割氧	<u>噴射式型火嘴</u>	024
STARLET 2711 手壓式切割氧	<u>兩段式切割火嘴</u>	024
STARLET 8702 手壓式切割氧	<u>三段式切割火嘴</u>	024
STARLET 8711 手壓式切割氧	<u>三段式切割火嘴</u>	024

STAR



STAR — 卓越性能的全能型焊炬

憑藉符合人體工學的設計，堅固耐用的 STAR 手把可提供最佳操作舒適性、長時間不易疲勞的作業體驗以及卓越性能。噴嘴採用自緊式徑向密封設計，只需手動旋緊聯接螺帽，即可快速且安全地完成密封。

STAR 手把可搭配多種不同噴嘴，適用於切割、加熱、鉚焊、焊接、火焰矯正及火焰清洗等應用。

STAR 手把主要規格：

- 長度：230 mm
- 重量：550 g
- 握柄直徑：20 mm

握把與套件

握把 STAR

專為 STAR 系列噴嘴設計，提供可靠連接、穩定性能與靈活應用相容性。



型號	說明	接頭規格	編號
STAR 2020	閥門配置 側向式	氧氣: M16x1.5 RH	024
		燃燒氣: M16x1.5 LH	
STAR 1010	閥門配置 V 型式	氧氣: G1/4"RH	024
		燃燒氣: G3/8"LH	

STAR *A* 乙炔

高效能套件，使用乙炔燃料氣體，適用於焊接、硬焊、加熱與切割作業



型號	編號
成套工具 STAR *A*	010

組成內容:

- 1x 握把 [STAR 2020](#)
- 1x 切割套件 [STAR 1730-A](#)
- 5x 切割火嘴 A-RS (噴射型切割火嘴) 切割範圍 3-100mm
- 1x 加熱火嘴 (切割用) A-RS (噴射型加熱火嘴) 切割範圍 3-100mm
- 6x 焊接、硬焊、加熱套件 [STAR 210-A](#)
- 焊接、硬焊、加熱範圍 0,5 -14mm
- 1x 切割槍支架輔助輪
- 1x 圓規桿 (圓弧輔助工具)
- 1x 切割槍扳手
- 1x 火嘴通針

STAR *B*

乙炔燃料氣體專業套件，配備塊式切割火嘴



型號	編號
成套工具 STAR *B*	010

組成內容:

- 1x 握把 [STAR 2020](#)
- 1x 切割套件 [STAR 2730-A](#)
- 5x 切割火嘴 A-B 切割範圍 3-100mm
- 6x 焊接、硬焊、加熱套件 [STAR 210-A](#)
- 焊接、硬焊、加熱範圍 0,5 -14mm
- 1x 切割槍支架輔助輪
- 1x 圓規桿 (圓弧輔助工具)
- 1x 切割槍扳手
- 1x 火嘴通針

STAR *C*

乙炔燃料氣體專業套件，配備火嘴混合型切割火嘴



型號	編號
成套工具 STAR *C*	010

組成內容:

- 1x 握把 [STAR 2020](#)
- 1x 切割套件 [STAR 8730-A](#)
- 5x 切割火嘴 [VADURA 8317 A-GN](#) 切割範圍 3-100mm
- 6x 焊接、硬焊、加熱套件 [STAR 210-A](#)
- 焊接、硬焊、加熱範圍 0,5 -14mm
- 1x 切割槍支架輔助輪
- 1x 圓規桿 (圓弧輔助工具)
- 1x 切割槍扳手
- 1x 火嘴通針

STAR *P*

瓦斯燃料氣體專業套件，配備火嘴噴射型切割火嘴



型號	編號
成套工具 STAR *P*	010

組成內容:

- 1x 握把 [STAR 2020](#)
- 1x 切割套件 [STAR 1730-PMY](#)
- 5x 切割火嘴 [PL-RC](#) 切割範圍 3-100mm
- 2x 集中型火焰出口的加熱套件 [STAR Z-PMY](#) 型號 6 和 8
- 1x 擴扇型火焰出口的加熱套件 [STAR F-PMY](#) 型號 10
- 1x 切割槍支架輔助輪
- 1x 圓規桿 (圓弧輔助工具)
- 1x 切割槍扳手
- 1x 火嘴通針

火焰矯正

用於火焰矯正作業的高效能套件

STAR 成套工具



型號	編號
火焰矯正成套工具 for 乙炔	010
火焰矯正成套工具 for 瓦斯/天然氣	010

Consisting of

- 1x 握把 [STAR 2020](#)
- 1x 火嘴矯正套裝
- 1x 點火槍

For 乙炔:

- 1x 火焰矯正套件 [STAR Z-A](#) 配置 3 個 2-4 號尺寸的加熱火嘴
- 4x 焊接套件 [STAR 210-A](#) 型號 2 & 3 & 6 & 7
- 1x 加熱套件 [STAR FB-A](#) 型號 7

For 瓦斯/天然氣:

- 1x STAR Z-PMY 3 火焰矯正套件，配備 3 個 4-6 號加熱火嘴
- 2x STAR Z-PMY 6 號和 10 號加熱套件
- 2x STAR F-PMY 8 號和 12 號加熱套件

焊接、釐焊和加熱套件

乙炔

210-A STAR

集中型加熱套件，火嘴可互換，燃料氣體:乙炔



型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
1	ca. 80 l/h	0,5-1,0mm	007/024
2	ca. 160 l/h	1,0-2,0mm	007/024
3	ca. 315 l/h	2,0-4,0mm	007/024
4	ca. 500 l/h	4,0-6,0mm	007/024
5	ca. 800 l/h	6,0-9,0mm	007/024
6	ca. 1250 l/h	9,0-14,0mm	007/024
7	ca. 1800 l/h	14,0-20,0mm	007/024
8	ca. 2500 l/h	20,0-30,0mm	007/024

410-A STAR

集中型加熱套件，可彎曲以便於在難以觸及的地方作業，燃料氣體:乙炔



型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
2	ca. 160 l/h	1,0-2,0mm	007/024
3	ca. 315 l/h	2,0-4,0mm	007/024
4	ca. 500 l/h	4,0-6,0mm	007/024
5	ca. 800 l/h	6,0-9,0mm	007/024
7	ca. 1800 l/h	14,0-20,0mm	007/024

Z-A STAR

集中型加熱套件，噴嘴可互換，燃料氣體:乙炔



型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
9	max. 4,70m³/h	695mm	007/004
9 ES	max. 4,70m³/h	950mm	007/024
10	max. 5,80m³/h	695mm	007/004
10 ES	max. 5,80m³/h	1155mm	007/024

ES = 不鏽鋼混合管

F-A STAR 擴扇型加熱套件，噴嘴可互換，燃料氣體：乙炔


型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
8	max. 2,70m³/h	415mm	007/004
8 ES	max. 2,70m³/h	440mm	007/004
9	max. 4,20m³/h	685mm	007/004

ES = 不鏽鋼混合管

FB-A STAR 擴扇型加熱套件，噴嘴可互換，不鏽鋼混合管，燃料氣體：乙炔


型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
5	max. 1,10m³/h	300mm	004
6	max. 1,90m³/h	300mm	004
7	max. 2,30m³/h	400mm	004
8	max. 3,30m³/h	400mm	004
9	max. 5,50m³/h	650mm	004
10	max. 6,10m³/h	650mm	004

FB-A 型套件非常安靜 5 至 8 號的噪音低於 85db(A) !

KONSTANTHERM STAR 集中型加熱套件，保護帽可互換，適用於已高的工作溫度下加熱，燃料氣體：乙炔


型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
6	max. 1,25m³/h	300mm	004
8	max. 2,50m³/h	300mm	004

用於在極端熱應力下進行焊接和加熱的專用套件。

PROPANE/METHANE/MAPP/ETHYLENE
**Z-PM
STAR**

集中型加熱套件，噴嘴可互換，燃料氣體：瓦斯/天然氣



型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
8	max. 6m ³ /h	430mm	004
10	max. 14m ³ /h	430mm	004
12	max. 33m ³ /h	430mm	004

**Z-PMY
STAR**

集中型加熱套件，噴嘴可互換，燃料氣體：瓦斯/天然氣/MAPP/乙炔



型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
6	max. 3m ³ /h	325mm	004
8	max. 6m ³ /h	430mm	004
10	max. 14m ³ /h	430mm	004
12	max. 35m ³ /h	430mm	004
14 ES	max. 45m ³ /h	1090mm	004

ES = 不鏽鋼混合管

**Z-E
STAR**

集中型加熱套件，噴嘴可互換，燃料氣體：乙炔



型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
8	max. 3,60m ³ /h	430mm	004
10	max. 5m ³ /h	430mm	004
12	max. 6m ³ /h	430mm	004

**F-PMY
STAR**

擴扇型加熱套件，噴嘴可互換，燃料氣體：瓦斯/天然氣/MAPP



型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
8	max. 6m ³ /h	430mm	004
10	max. 14m ³ /h	430mm	004
12	max. 33m ³ /h	430mm	004
14 ES	max. 45m ³ /h	885mm	004
16 ES	max. 52m ³ /h	1090mm	004

ES = 不鏽鋼混合管

F-E STAR 擴扇型加熱套件，噴嘴可互換，燃料氣體：乙烯


型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
10	max. 5m ³ /h	430mm	004
12	max. 6m ³ /h	430mm	004

HF-PMY STAR 擴扇型加熱套件，噴嘴可互換，燃料氣體：瓦斯/天然氣/MAPP


型號	氧氣消耗量	加熱範圍	編號
12	max. 12m ³ /h	430mm	039
13	max. 23m ³ /h	510mm	039
14	max. 35,3m ³ /h	720mm	039
15	max. 54,2m ³ /h	830mm	039

HD-PMY STAR 擴扇型加熱套件，噴嘴可互換，不鏽鋼混合管，燃料氣體：瓦斯/天然氣/MAPP


型號	氧氣消耗量	長度	編號
12	max. 9m ³ /h	530mm	039
13	max. 11m ³ /h	630mm	039
14	max. 22,5m ³ /h	740mm	039
15	max. 30m ³ /h	840mm	039

不銹鋼混合管 兩側螺紋連接 1/2" x 25 GG


長度	編號
267mm	039
406mm	039
711mm	039
914mm	039

不鏽鋼混合管可作為標準加熱元件的選配零件訂購，並可獨立安裝。
 加熱元件的長度可以根據需要進行調整，而無需每次都訂購整套焊槍。

火焰矯正和清洗套件

火焰矯正 STAR

用於火焰矯正，可在 3/2 或 5/3 火焰之間切換；
噴嘴可互換，燃料氣體為乙炔



型號	長度	火嘴加熱尺寸	編號
可切換 3/2 火焰	505mm	2-4mm	004
可切換 3/2 火焰	540mm	4-6mm	004
可切換 5/3 火焰	540mm	2-4mm	004
可切換 5/3 火焰	550mm	4-6mm	004

火焰矯正 STAR

用於火焰矯正，3 種火焰，噴嘴可互換，
燃料氣體：乙炔（A 型）或瓦斯/天然氣/MAPP（PMY 型）



型號	長度	火嘴加熱尺寸	編號
STAR 火焰矯正火嘴 A	500mm	2-4mm	004
STAR 火焰矯正火嘴 PMY	500mm	4-6mm	004

加熱火嘴 STAR

STAR 火焰矯正套件的可互換火嘴，
燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷/甲烷/MAPP（PMY 型）



型號	火嘴加熱尺寸	編號
乙炔	2-4mm	007
乙炔	4-6mm	007
瓦斯/天然氣/MAPP	4-6mm	007

F-PM STAR

擴扇型加熱套件、可更換噴嘴
燃料氣體：丙烷/甲烷



型號	氧氣消耗量	長度	編號
8	max. 5m ³ /h	430mm	004
10	max. 11m ³ /h	430mm	004
12	max. 21m ³ /h	430mm	004

T 型加熱器 STAR

用於火焰刨除
燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷/甲烷（PM 型）



型號	火焰寬度	長度	編號
STAR T 50	50mm	505mm	004
STAR T 100	100mm	525mm	004
STAR T 150	150mm	535mm	004

CUTTING INSERTS

 切割套件
 STAR

用於手動切割作業

燃料氣體：乙炔（A 型）或瓦斯/天然氣/MAPP（PMY 型）

型號

適用
火嘴型式

編號


 STAR 1730
 手壓式切割氧
噴射型火嘴

024


 STARLET 1730-F
 手壓式切割氧
 僅適用於乙炔
噴射型火嘴

024


 STAR 1840
 手壓式切割氧
噴射型火嘴

024


 STAR 1230
 with hand wheel
噴射型火嘴

024


 STAR 2730
 手壓式切割氧
兩段式切割嘴

024


 STAR 2230
 手壓式切割氧
兩段式切割嘴

024


 STAR 8730
 手壓式切割氧
三段式切割火嘴

024


 STAR 9230
 手壓式切割氧
 180° 切割槍頭
三段式切割火嘴

024

SUPERTHERM



SUPERTHERM – 是無與倫比的頂級強力火焰系統

SUPERTHERM 握把採用直角式閥門配置，可輕鬆且精確地控制氣體流量。免維護的一體式閥門（無填料焊接設計）可確保可靠運作與長使用壽命。

手把本體採用輕金屬材質並經硬化表面處理，具備優異的耐海水腐蝕性與耐工業環境中侵蝕性物質的能力。

軟管接頭、入口螺紋接頭及一體式閥門皆可輕鬆更換。

SUPERTHERM 手把可搭配多種高效能加熱火嘴及火焰清洗火嘴，以滿足高強度工業應用需求。

SUPERTHERM 手把主要規格：

- 長度：300 mm
- 重量：915 g
- 握柄直徑：22 mm

握把

握把 適用於 SUPERTHERM 系列火嘴



型號	說明	接頭規格	編號
SUPERTHERM	閥門配置 垂直式	氧氣: G3/6"RH DN9 燃燒氣: G1/2"LH DN11	004

加熱火嘴

Z-A SUPERTHERM 集中型加熱套件、可更換火嘴 燃料氣體：乙炔



型號	氧氣消耗量	長度	編號
9	max. 4,4m ³ /h	670mm	004
10	max. 5,9m ³ /h	670mm	004

F-A SUPERTHERM 擴扇型加熱套件、可更換火嘴 燃料氣體：乙炔



型號	氧氣消耗量	長度	編號
9	max. 4,8m ³ /h	650mm	004
11	max. 9,4m ³ /h	650mm	004

F-PMY SUPERTHERM 擴扇型加熱套件、可更換噴嘴 燃料氣體：瓦斯/天然氣/MAPP



型號	氧氣消耗量	長度	編號
12	max. 18m ³ /h	680mm	004
14	max. 40m ³ /h	680mm	004
16	max. 52m ³ /h	680mm	004

T 型加熱器 SUPERTHERM 用於火焰刨除 燃料氣體：乙炔 (A) 或瓦斯/天然氣 (PM)



型號	火焰寬度	長度	編號
SUPERTHERM T-乙炔 200	200mm	1300mm	004
SUPERTHERM T-乙炔 250	250mm	1300mm	004
SUPERTHERM T-瓦斯 200	200mm	643mm	004
SUPERTHERM T-瓦斯 250	250mm	663mm	004

STARCUT



STARCUT – 適用所有高強度的切割作業，堅固耐用的全能手切割槍

STARCUT 手持式切割槍適用於所有氧氣加燃燒氣切割作業，包括廢料切割與開槽加工。採用噴射式原理，相較於傳統手押式切割氧，STARCUT 系列具備更高安全性，並大幅降低回火敏感性。堅固耐用且易於更換的零組件，如一體式閥門與鋁製手把外殼，可確保長使用壽命並簡化維修作業。

除標準長度 500 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 mm 與 90° / 135° / 180°切割槍頭角度外，亦可依需求提供客製化長度與角度。

除標準版本外，另提供專用於廢料切割的強化型 STARCUT，該版本強化切割氧閥桿結構，並增加管路支撐設計，可應對最嚴苛的工作環境條件。

接頭標準		
名稱	氧氣接頭	燃燒氣接頭
DIN(德國)	G1/4"RH	G3/8"LH
BSP(英國)	G3/8"RH	G3/8"LH
CGA(美國)	9/16"NF RH	9/16"NF RH
NFE(法國)	M16x1,5 RH	M16x1,5 LH
AS(北美)	5/8 UNF RH	5/8 UNF RH

適用於噴射型火嘴設計

噴射型火嘴 STARCUT		手切割槍， 燃料氣體：乙炔（A 型）或瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯（PMYE 型）			
	型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
	STARCUT 1622 DIN	手壓式切割氧	95°	500mm	003
	STARCUT 1622 BSP	手壓式切割氧	95°	500mm	003
	STARCUT 1622 CGA	手壓式切割氧	95°	500mm	003
	STARCUT 1622 NFE	手壓式切割氧	95°	500mm	003
	STARCUT 1622 DIN	手壓式切割氧	135°	1000mm	003
	STARCUT 1622 BSP	手壓式切割氧	135°	1000mm	003
	STARCUT 3622 DIN	手壓式切割氧	180°	500mm	003
	STARCUT 1222 DIN	手輪式切割氧	95°	500mm	003
適用切割火嘴：噴射型火嘴					

適用於兩段式噴射型火嘴設計

兩段式噴射型火嘴 STARCUT		手切割槍 燃料氣體：乙炔（A 型）或瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯（PMYE 型）			
	型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
	STARCUT 2622 DIN	手壓式切割氧	95°	500mm	003
	STARCUT 2222 DIN	手輪式切割氧	95°	500mm	003
適用切割火嘴：兩段式噴射型火嘴					

適用於三段式火嘴設計

三段式火嘴 STARCUT

手切割槍
燃料氣體：乙炔（A 型）或瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯（PMYE 型）

型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
STARCUT 8622 DIN	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 8622 BSP	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 8622 CGA	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 8622 NFE	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 8622 NFE G1	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 8622 DIN	手壓式切割氧	95°	800mm	003
STARCUT 8622 DIN	手壓式切割氧	95°	1000mm	003
STARCUT 8622 BSP	手壓式切割氧	95°	1000mm	003
STARCUT 8622 CGA	手壓式切割氧	95°	1000mm	003
STARCUT 8622 DIN	手壓式切割氧	135°	1000mm	003
STARCUT 8622 BSP	手壓式切割氧	135°	1000mm	003
STARCUT 8622 CGA	手壓式切割氧	135°	1000mm	003
STARCUT 9622 DIN	手壓式切割氧	180°	500mm	003
STARCUT 9622 BSP	手壓式切割氧	180°	500mm	003
STARCUT 8222 DIN	手輪式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 8222 DIN	手輪式切割氧	135°	1000mm	003
STARCUT 8222 DIN	手輪式切割氧	135°	1500mm	003
STARCUT 8222 DIN	手輪式切割氧	180°	1000mm	003

適用切割火嘴：三段式火嘴（STARCUT 8622 NFE 除外）

適用於新型無須工具裝卸噴射型火嘴設計

新型無須工具裝卸 適用快拆噴射型火嘴 STARCUT

手切割槍
燃料氣體：乙炔（A 型）或瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯（PMYE 型）

型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
STARCUT 4622 DIN	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 4622 BSP	手壓式切割氧	95°	500mm	003

適用新型機械切割槍無須工具拆卸噴射型火嘴

- VADURA 9215-A：適用乙炔燃料氣體
- GRICUT 9230-PMYE 適用丙烷／甲烷／MAPP／乙烯燃料氣體
- 火嘴於 CNC 火焰切割機使用後仍可延伸至手切割槍運用
- 僅需單一火嘴型式即可同時適用機械與手切割槍，有效優化庫存管理
- 快速更換噴嘴系統，無需工具即可操作

適用於噴射型火嘴設計

噴射型火嘴

STARCUT S-STARCUT

手切割槍

燃料氣體：瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯（PMYE 型）

型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號
STARCUT 1622	手壓式切割氧	135°	1000mm	003



堅固結構設計，附 4 組額外管路支架，適用噴射型火嘴

三段式火嘴

S-STARCUT

手切割槍

燃料氣體：乙炔（A 型）或瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯（PMYE 型）

型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號
STARCUT 8622	手壓式切割氧	135°	1000mm	003



堅固結構設計，附 4 組額外管路支架，適用三段式火嘴

新型無須工具裝卸

噴射型火嘴 S-STARCUT

手切割槍

燃料氣體：乙炔（A 型）或瓦斯/天然氣/MAPP/乙烯（PMYE 型）

型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號
STARCUT 4622 DIN	手壓式切割氧	135°	1200mm	003
STARCUT 4622 BSP	手壓式切割氧	135°	1200mm	003



適用新型機械切割槍無須工具拆卸噴射型火嘴

- VADURA 9215-A：適用乙炔燃料氣體
- GRICUT 9230-PMYE 適用丙烷／甲烷／MAPP／乙烯燃料氣體
- 火嘴於 CNC 火焰切割機使用後仍可延伸至手切割槍運用
- 僅需單一火嘴型式即可同時適用機械與手切割槍，有效優化庫存管理
- 快速更換噴嘴系統，無需工具即可操作

S.A.T.

S-STARCUT

手切割槍

燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PMYE 型）

型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號
STARCUT 5622 DIN	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 5622 BSP	手壓式切割氧	95°	500mm	003



堅固結構設計，附 4 組額外管路支架，適用 ECO S.A.T. 噴嘴

僅可與 ECO S.A.T. 噴嘴及 S.A.T. 閥門搭配使用

- 快速更換噴嘴系統—無需工具！
- STARCUT 5622 S.A.T. 搭配 S.A.T. 閥門和 ECO S.A.T. 噴嘴，將您的安全提升至全新水平，有效防止氣體洩漏。了解更多信息，請訪問：

<https://uk.messer-cutting.com/products/oxyfuel-technology/oxyfuel-technology/sat-system>

或查看 S.A.T. 產品目錄：

<https://uk.messer-cutting.com/media-center/catalogs>

適用於挖溝火嘴

噴射型挖溝火嘴 STARCUT

手切割槍適用於噴射型挖溝火嘴，手壓式切割氧
燃料氣體：乙炔



型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
STARCUT 1622	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 3622	手壓式切割氧	180°	500mm	003

適用噴射型挖溝火嘴

兩段式挖溝火嘴 STARCUT

手切割槍適用於噴射型挖溝火嘴，手壓式切割氧，
燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PMYE 型）



型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
STARCUT 2622	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 2628	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 7628	手壓式切割氧	180°	500mm	003

適用兩段式挖溝火嘴

三段式挖溝火嘴 STARCUT

手切割槍適用於三段式挖溝火嘴，手壓式切割氧，
燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PMYE 型）



型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
STARCUT 8622	手壓式切割氧	95°	500mm	003
STARCUT 9622	手壓式切割氧	180°	500mm	003

適用三段式挖溝火嘴

ESSEN



ESSEN – 具備長期穩定且值得信賴的性能，即使在嚴苛工業環境下仍能持續可靠運作。

ESSEN 手持式切割焊炬以其經典設計聞名，並堅持品質、耐用性與簡易操作三大原則，數十年來已在市場上證明其可靠性能，持續深受使用者肯定。

ESSEN 系列提供多種不同長度選擇，並可搭配彈簧操作桿或手輪進行切割氧調整，亦有直式或彎式手把及不同焊炬頭角度，可完美應用於手動火焰切割與挖溝作業。

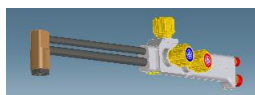
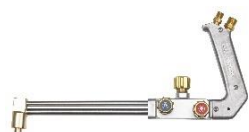
接頭標準 名稱	氧氣接頭	燃燒氣接頭
DIN(德國)	G1/4"RH	G3/8"LH
BSP(英國)	G3/8"RH	G3/8"LH
CGA(美國)	9/16"NF RH	9/16"NF RH
NFE(法國)	M16x1,5 RH	M16x1,5 LH
AS(北美)	5/8 UNF RH	5/8 UNF RH

適用於噴射型火嘴設計

噴射型火嘴 ESSEN

手切割槍

燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PMYE 型）



型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
ESSEN 1625 DIN	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 1625 BSP	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 1625 CGA	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 1625 NFE	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 1625 AS	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 1216 DIN	手輪式切割氧	95°	450mm	003
ESSEN 1225 DIN	手輪式切割氧	95°	520mm	003

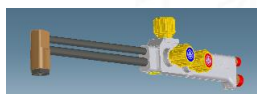
適用噴射型火嘴

適用於兩段式火嘴設計

兩段式火嘴 ESSEN

手切割槍

燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PMYE 型）



型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
ESSEN 2625 DIN	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 2625 BSP	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 2625 CGA	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 2625 NFE	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 2625 AS	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 2225 DIN	手輪式切割氧	95°	520mm	003

適用兩段式火嘴

適用於三段式火嘴設計

三段式火嘴 ESSEN

手切割槍

燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PME 型）



型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
ESSEN 8625 DIN	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 8625 BSP	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 8625 CGA	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 8625 NFE	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 8625 AS	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 8625 DIN	手壓式切割氧	95°	800mm	003
ESSEN 9625 DIN	手壓式切割氧	180°	520mm	003
ESSEN 9625 BSP	手壓式切割氧	180°	520mm	003
ESSEN 9625 CGA	手壓式切割氧	180°	520mm	003
ESSEN 9625 NFE	手壓式切割氧	180°	520mm	003
ESSEN 9625 AS	手壓式切割氧	180°	520mm	003
ESSEN 9625 DIN	手壓式切割氧	180°	800mm	003
ESSEN 8216 DIN	手輪式切割氧	95	450mm	003

適用三段式火嘴

適用噴射型火嘴

MS-932 ESSEN

手切割槍 手切割槍 適用快拆噴射型火嘴

燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PMYE 型）



型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
ESSEN 5625 DIN	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 5625 BSP	手壓式切割氧	95°	520mm	003

適用 MS-932 CNC 機械切割焊炬之噴射型火嘴

- [VADURA 9215-A](#)：適用乙炔燃料氣體
- [GRICUT 9230-PMYE](#)：適用丙烷／甲烷／MAPP／乙烯燃料氣體
- 火嘴於 CNC 火焰切割機使用後仍可延伸至其他應用
- 僅需單一噴嘴型式即可同時適用 CNC 機械與手切割槍，有效優化庫存管理
- 快速更換噴嘴系統，無需工具即可操作

MS-ALFA ESSEN

手切割槍 適用快拆噴射型火嘴

燃料氣體：乙炔（A 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PMYE 型）



型號	切割氧 調整方式	切割槍頭 角度	長度	編號.
ESSEN 4625 DIN	手壓式切割氧	95°	520mm	003
ESSEN 4625 BSP	手壓式切割氧	95°	520mm	003

適用 MS-ALFA CNC 機械切割焊炬之噴射型火嘴

- [VADURA 1217-A](#)：適用乙炔燃料氣體
- [GRICUT 1232-PMYE f](#)：適用丙烷／甲烷／MAPP／乙烯燃料氣體
- 火嘴於 CNC 火焰切割機使用後仍可延伸至其他應用
- 僅需單一噴嘴型式即可同時適用 CNC 機械與手切割槍，有效優化庫存管理
- 快速更換噴嘴系統，無需工具即可操作

PROFICUT

PROFICUT H



PROFICUT HB



PROFICUT L



PROFICUT – 具備可靠性能，可在工業應用中穩定且高效率地完成各項工作。

全新 PROFICUT 手持式切割焊炬系列，適用於混氣式（三座式）噴嘴，延續 Messer 一貫的高品質與高可靠性傳統。PROFICUT 採用成熟可靠的設計，並結合最新技術特點，以滿足不斷變化的手動切割市場需求。

其符合人體工學的現代化功能設計，可提供穩定且省力的操作體驗，而平衡式重量配置則讓操作者即使長時間連續作業，仍能維持舒適且良好的控制性。

- 依照 ISO 9001 品質管理系統製造，並於出貨前進行 100% 測試。
- 90° 整體鍛造焊炬頭，可承受最嚴苛的工作環境。
- 平行排列的不鏽鋼管路與堅固結構設計，提供最高強度與耐用性。
- 僅需更換噴嘴即可適用各類燃料氣體。

PROFICUT 提供重負荷型版本 H 與 HB，以及標準型版本 L，其主要差異如下：

	PROFICUT H and HB 負荷型	PROFICUT L 標準型
切割範圍：	最厚可達 300 mm / 14 inches	最厚可達 200mm / 8 inches
長度：	510mm / 20 inches	460mm / 18 inches
重量：	1050g / 2.3lbs	900g / 2lbs
	H 上置式操作桿	
	HB 下置式操作桿	

適用於三段式火嘴設計

三段式火嘴
PROFICUT H

手切割（最厚可達 300 mm）適用切割與挖溝，配備上置式手壓切割氧
適用燃料氣體：乙炔或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（A／PMYE 型）



型號	火嘴座	長度	接頭標準	編號
PROFICUT H E	30°	510mm / 20 inches	DIN	050
PROFICUT H B	30°	510mm / 20 inches	BSP	050
PROFICUT H U	30°	510mm / 20 inches	CGA	050
PROFICUT H F	30°	510mm / 20 inches	NFE	050
PROFICUT H FG	G1	510mm / 20 inches	NFE	050
PROFICUT H AS	30°	510mm / 20 inches	AS	050

適用：三段式火嘴(PROFICUT H FG 716.06008 除外)

三段式火嘴
PROFICUT HB

手切割（最厚可達 300 mm）適用切割與挖溝，配備下置式手壓切割氧
適用燃料氣體：乙炔或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（A／PMYE 型）



型號	火嘴座	長度	接頭標準	編號
PROFICUT HB E	30°	510mm / 20 inches	DIN	050
PROFICUT HB B	30°	510mm / 20 inches	BSP	050
PROFICUT HB U	30°	510mm / 20 inches	CGA	050
PROFICUT HB F	30°	510mm / 20 inches	NFE	050
PROFICUT HB FG	G1	510mm / 20 inches	NFE	050
PROFICUT HB AS	30°	510mm / 20 inches	AS	050

適用：三段式火嘴(PROFICUT HB FG 716.07127 除外)

三段式火嘴
PROFICUT L

手切割（最厚可達 200 mm）適用切割與挖溝，配備上置式手壓切割氧
適用燃料氣體：乙炔或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（A／PMYE 型）



型號	火嘴座	長度	接頭標準	編號
PROFICUT L E	30°	460mm / 18 inches	DIN	050
PROFICUT L B	30°	460mm / 18 inches	BSP	050
PROFICUT L U	30°	460mm / 18 inches	CGA	050
PROFICUT L F	30°	460mm / 18 inches	NFE	050
PROFICUT L FG	G1	460mm / 18 inches	NFE	050
PROFICUT L AS	30°	460mm / 18 inches	AS	050

適用：三段式火嘴(PROFICUT L FG 716.06003 除外)

接頭標準
名稱

氧氣接頭

燃燒氣接頭

DIN(德國)

G1/4"RH

G3/8" LH

BSP(英國)

G3/8"RH

G3/8" LH

CGA(美國)

9/16"NF RH

9/16"NF RH

NFE(法國)

M16x1,5 RH

M16x1,5 LH

AS(北美)

5/8 UNF RH

5/8 UNF RH

手切割槍火嘴

切割槍型號 用於乙炔燃料氣 的切割火嘴	噴射型切割火嘴 A-RS	兩段式切割火嘴			三段式切割火嘴		
		A-BF / A-BK	A-B	NK-Block-A	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK-8310-A
MINITHERM							
2207-A		●					
STARLET							
1211 / 1711-A	●						
2711-A		●		●			
8702-A/PMYE					●	●	●
8711-A/PMYE					●	●	●
STAR							
1230 / 1730-A	●						
2230 / 2730-A			●	●			
8730 / 9230-A/PMYE					●	●	●
STARCUT							
1222 / 1622 / 3622-A	●						
2222 / 2622-A			●	●			
8222 / 9222-A/PMYE					●	●	●
8622 / 9622-A/PMYE					●	●	●
ESSEN							
1216 / 1225 / 1625-A	●						
2225 / 2625-A			●	●			
8216 / 8625-A/PMYE					●	●	●

切割槍型號 丙烷／甲烷／MAPP／ 乙烯（A／PMYE 型） 的切割火嘴	噴射型切割火嘴		兩段式切割火嘴		三段式切割火嘴		
	PL-RC	L-PN	PB-K	GRICUT 2280	PNME	GRICUT 8281	SCRAPPER
MINITHERM							
2207-PMY			●				
STARLET							
1211 / 1711-PMY	●	●					
8702-A/PMYE					●	●	●
8711-A/PMYE					●	●	●
STAR							
1230 / 1730-PMY	●	●					
1730-E	●						
8730 / 9230-A/PMYE					●	●	●
STARCUT							
1222 / 1622 PMYE	●	●					
2222 / 2622-PMYE				●			
8222 / 9222-A/PMYE					●	●	●
8622 / 9622-A/PMYE					●	●	●
ESSEN							
1216 / 1225 / 1625-PMY	●	●					
8216 / 8625-A/PMYE					●	●	●

噴射型切割火嘴



加熱火嘴



切割火嘴

噴射型切割火嘴不論使用何種氣體，皆由兩個部分組成，分別為切割火嘴與安裝於其上方的加熱火嘴。切割氧氣在火焰切割過程中透過切割火嘴內部輸送，而加熱火嘴則將燃料氣體與加熱氧的混合氣引導至切割火嘴外部，並經由其狹縫噴出。切割火嘴與加熱火嘴均需使用工具安裝於相應的切割槍中

The following models of hand torches and cutting inserts are compatible with ring/slot nozzles:

噴射型切割火嘴 燃燒氣體乙炔		噴射型切割火嘴 燃燒氣體丙烷／甲烷／MAPP／乙烯		
切割槍	A-RS	切割槍	PL-RC	L-PN
STARLET		STARLET		
1211-A	●	1211-PMY	●	●
1711-A	●	1711-PMY	●	●
STAR		STAR		
1230-A	●	1230-PMY	●	●
1730-A	●	1730-PMY	●	●
		1730-E	●	
STARCUT		STARCUT		
1222-A	●	1222-PMYE	●	●
1622-A	●	1622-PMY	●	●
3622-A	●			
ESSEN		ESSEN		
1216-A	●	1216-PMY	●	●
1225-A	●	1225-PMY	●	●
1625-A	●	1625-PMY	●	●

噴射型切割火嘴

燃料氣體：乙炔

A-RS



型號	切割範圍	編號
A-RS	2-8mm	007
A-RS	3-10mm	007
A-RS	10-25mm	007
A-RS	25-40mm	007
A-RS	40-60mm	007
A-RS	60-100mm	007
A-RS	100-200mm	007
A-RS	200-300mm	007
加熱火嘴	2-100mm	- 007
加熱火嘴	100-300mm	- 007

噴射型切割火嘴

燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯

PL-RC



型號	切割範圍	編號
PL-RC	3-10mm	007
PL-RC	10-25mm	007
PL-RC	25-40mm	007
PL-RC	40-60mm	007
PL-RC	60-100mm	007
PL-RC	100-200mm	007
PL-RC	200-300mm	007
加熱火嘴	3-100mm	- 007
加熱火嘴	100-300mm	- 007

噴射型切割火嘴

燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯
適用低壓力燃料氣體

LP-N



型號	切割範圍	編號
LP-N	3-10mm	007
LP-N	10-25mm	007
LP-N	25-40mm	007
LP-N	40-60mm	007
LP-N	60-100mm	007
LP-N	100-200mm	007
LP-N	200-300mm	007
加熱火嘴	3-100mm	- 007
加熱火嘴	100-300mm	- 007

兩段式火嘴



乙炔版本



瓦斯版本

兩段式火嘴的乙炔版本採用一體式設計，而丙烷／甲烷／MAPP 版本則為兩件式結構，其工作原理與噴射型火嘴非常相似。

切割氧氣透過噴嘴座進入兩段式火嘴中央通道。在乙炔版本中，燃料氣體與加熱氧的混合氣體透過噴嘴本體內部通道輸送。而在丙烷版本中，燃料氣體與加熱氧混合氣則透過安裝於切割火嘴上的加熱帽供應，並經由其狹縫噴出，其原理與噴射型火嘴相同。

無論乙炔版本或丙烷版本，皆可直接插入焊炬頭內，再以壓緊螺絲固定，且需使用工具鎖緊。

The following models of hand torches and cutting inserts are compatible with block nozzles:

兩段式火嘴乙炔版本				兩段式火嘴丙烷／甲烷／MAPP／乙烯	
切割槍	A-BF A-BK	AB	NK-Block A	切割槍	PB-K GRICUT 2280
MINITHERM				MINITHERM	
2207-A	●			2207-PMY	●
STARLET				STARLET	
2711-A	●		●		
STAR				STAR	
2230-A		●	●		
2730-A		●	●		
STARCUT				STARCUT	
2222-A		●	●	2222-PMYE	●
2622-A		●	●	2622-PMYE	●
ESSEN				ESSEN	
2225-A		●	●	2225-PMYE	●
2625-A		●	●	2625-PMYE	●

兩段式火嘴 A-BF / A-BK

燃料氣體：乙炔

適用於 MINITHERM 2207-A / STARLET 2711-A



型號	切割範圍	編號.
A-BF	0,5-3mm	024
A-BK	3-10mm	024
A-BK	10-25mm	024

兩段式火嘴 A-B

燃料氣體：乙炔



型號	切割範圍	編號.
A-B	3-10mm	007
A-B	10-25mm	007
A-B	25-40mm	007
A-B	40-60mm	007
A-B	60-100mm	007
A-B	100-200mm	007
A-B	200-300mm	007

兩段式火嘴 NK-BLOCK

燃料氣體：乙炔或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯

H 型鋼、鉚釘頭、螺絲與棒材切割專用火嘴



型號	切割範圍	編號.
NK-Block (3-Hole)	10-25mm	007
NK-Block (5-Hole)	10-25mm	007
NK-Block (5-Hole)	25-40mm	007
NK-Block (5-Hole)	40-60mm	007
NK-Block (5-Hole)	60-100mm	007

*可依需求接受訂製

兩段式火嘴 PB-K

燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯



型號	切割範圍	編號.
PB-K	3-10mm	007
PB-K	10-25mm	007
加熱火嘴 PB-K	3-25mm	007

兩段式火嘴 GRICUT 2280

燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯



型號	切割範圍	編號.
GRICUT 2280	3-7mm	007
GRICUT 2280	7-15mm	007
GRICUT 2280	15-25mm	007
GRICUT 2280	25-40mm	007
GRICUT 2280	40-60mm	007
GRICUT 2280	60-100mm	007
GRICUT 2280	100-200mm	007
GRICUT 2280	200-250mm	007
GRICUT 2280	250-300mm	007
加熱火嘴	3-100mm	007
加熱火嘴	100-300mm	007

三段式火嘴



乙炔版本



瓦斯版本

在三段式火嘴中，乙炔型號是單件式，而丙烷型號是兩件式，例如兩段式火嘴也是如此。氣體混合火嘴的特殊之處在於，燃料氣體和加熱氧氣的混合物會通過火嘴，而不是預先在焊炬頭或焊炬體內混合。這意味著您可以使用同一支切割槍對不同類型的氣體使用三段式火嘴，並且只需要使用適合該氣體類型的火嘴。乙炔和丙烷型號都可以簡單地插入切割槍頭，然後用壓力螺釘固定，必須使用工具擰緊。

下列手持式切割槍與切割火嘴組件可相容於三段式火嘴中：

三段式火嘴乙炔版本				三段式火嘴丙烷／甲烷／MAPP／乙烯版本		
Torch	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK-8310	PNME	GRICUT 8281	SCRAPPER
STARLET						
8702-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
8711 A/PMYE	●	●	●	●	●	●
STAR						
8730-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
9230-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
STARCUT						
8222-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
8622-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
9222-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
9622-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
ESSEN						
8216-A/PMY	●	●	●	●	●	●
8625-A/PMY	●	●	●	●	●	●

三段式火嘴

燃料氣體：乙炔

ANME



型號	切割範圍	編號.
ANME	3-6mm	007
ANME	6-20mm	007
ANME	20-75mm	007
ANME	75-125mm	007
ANME	125-175mm	007
ANME	175-225mm	007
ANME	225-300mm	007

三段式火嘴

燃料氣體：乙炔

VADURA 8317 A-GN



型號	切割範圍	編號.
VADURA 8317 A-GN	0,5-3mm	007
VADURA 8317 A-GN	3-10mm	007
VADURA 8317 A-GN	10-25mm	007
VADURA 8317 A-GN	25-40mm	007
VADURA 8317 A-GN	40-60mm	007
VADURA 8317 A-GN	60-100mm	007
VADURA 8317 A-GN	100-200mm	007
VADURA 8317 A-GN	200-300mm	007
VADURA 8317 A-GN	300-500mm	007

*僅適用於廢料切割型 STARCUT S-STARCUT 8622

三段式火嘴

燃料氣體：乙炔

NK 8310

鉚釘頭、螺絲與棒材切割專用噴嘴



型號	切割範圍	編號.
NK 8310	Bis 40mm	007

三段式火嘴

燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯

PNME

出貨內容共兩件包含切割火嘴與加熱火嘴



型號	切割範圍	編號.
PNME	3-6mm	007
PNME	6-20mm	007
PNME	20-75mm	007
PNME	75-125mm	007
PNME	125-175mm	007
PNME	175-225mm	007
PNME	225-300mm	007

*出貨內容共兩件包含切割火嘴與加熱火嘴

HAND CUTTING NOZZLES

三段式火嘴

燃料氣體：丙烷／甲烷／MAPP／乙烯

GRICUT 8281-PMY



型號	切割範圍	編號.
GRICUT 8281	3-10mm	007
GRICUT 8281	10-25mm	007
GRICUT 8281	25-40mm	007
GRICUT 8281	40-60mm	007
GRICUT 8281	60-100mm	007
GRICUT 8281	100-200mm	007
GRICUT 8281	200-300mm	007
適用於丙烷與甲烷 的加熱火嘴	3-100mm	007
適用於丙烷與甲烷 的加熱火嘴	100-300mm	007
適用於 MAPP 的加熱火嘴	3-100mm	
適用於 MAPP 的加熱火嘴	100-300mm	

三段式火嘴

燃料氣體：丙烷／甲烷

GRICUT 8281-PM

最厚可切割 500 mm 的特殊噴嘴



型號	切割範圍	編號.
GRICUT 8281	200-500mm*	006
加熱火嘴	200-500mm*	006

*僅適用於廢鋼切割型 STARCUT S-STARCUT 8622

三段式火嘴

燃料氣體：丙烷／甲烷

SCRAPPER-PM

適用於廢鋼切割的堅固耐用型火嘴



型號	切割範圍	編號.
Scrapper PM 100	0-100mm	007
Scrapper PM 200	100-200mm	007
Scrapper PM 300	200-300mm	007

! 出貨內容共兩件包含切割火嘴與加熱火嘴!

挖溝火嘴

挖溝火嘴乙炔版本 手切割槍				挖溝火嘴丙烷／甲烷版本 手切割槍		
FD-A	Block-A	AGNM		FD-PM	Block-PM	
STARCUT				STARCUT		
1622-A	●			1622-PMYE	●	
2628-A		●		2622-PMYE		●
3622-A	●					
7628-A		●				
8622-A/PMYE			●			
9622-A/PMYE			●			
ESSEN				ESSEN		
8625-A/PMYE			●			
9625-A/PMYE			●			

噴射型火嘴

噴射型挖溝火嘴 FD-A	燃料氣體：乙炔 挖溝火嘴		
-----------------	-----------------	--	--



型號	型號	槽寬／槽深	編號
FD-A 0	0	4-6/2-4mm	007
FD-A 1	1	6-8 / 3-5mm	007
FD-A 2	2	8-11 / 4-7mm	007
FD-A 3	3	11-15 / 5-8mm	007
加熱火嘴 0/1	0/1		007
加熱火嘴 2/3	2/3		007

噴射型挖溝火嘴 FD-PM	燃料氣體：丙烷／甲烷 挖溝火嘴		
------------------	--------------------	--	--



型號	型號	槽寬／槽深	編號
FD-PM 3	3	11-15 / 5-8mm	007
Heizdüse 2/3	2/3		007

兩段式火嘴

兩段式挖溝火嘴
BLOCK-A燃料氣體：乙炔
挖溝火嘴

型號	型號	型式	槽寬／槽深	編號
Block-A 1	1	直的	7-8/6mm	007
Block-A 2	2	直的	9-10/8mm	007
Block-A 3	3	直的	11-12/10mm	007
Block-A 1	1	彎曲的	7-8/6mm	007
Block-A 2	2	彎曲的	9-10/8mm	007
Block-A 3	3	彎曲的	11-12/10mm	007

兩段式挖溝火嘴
BLOCK-PM燃料氣體：丙烷／甲烷
挖溝火嘴

型號	型號	型式	槽寬／槽深	編號
Block-PM 1	1	彎曲的	7-8/6mm	007
Block-PM 2	2	彎曲的	9-10/8mm	007
Block-PM 3	3	彎曲的	11-12/10mm	007

兩段式粉末清潔火嘴
C62燃料氣體：乙炔
工件清潔專用噴嘴—不產生溝槽！

型號	型號	型式	槽寬／槽深	編號
C62-A	25	直的	-	007
C62-A	25	彎曲的	-	007

GAS MIXING NOZZLES

 三段式挖溝火嘴
 AGNM

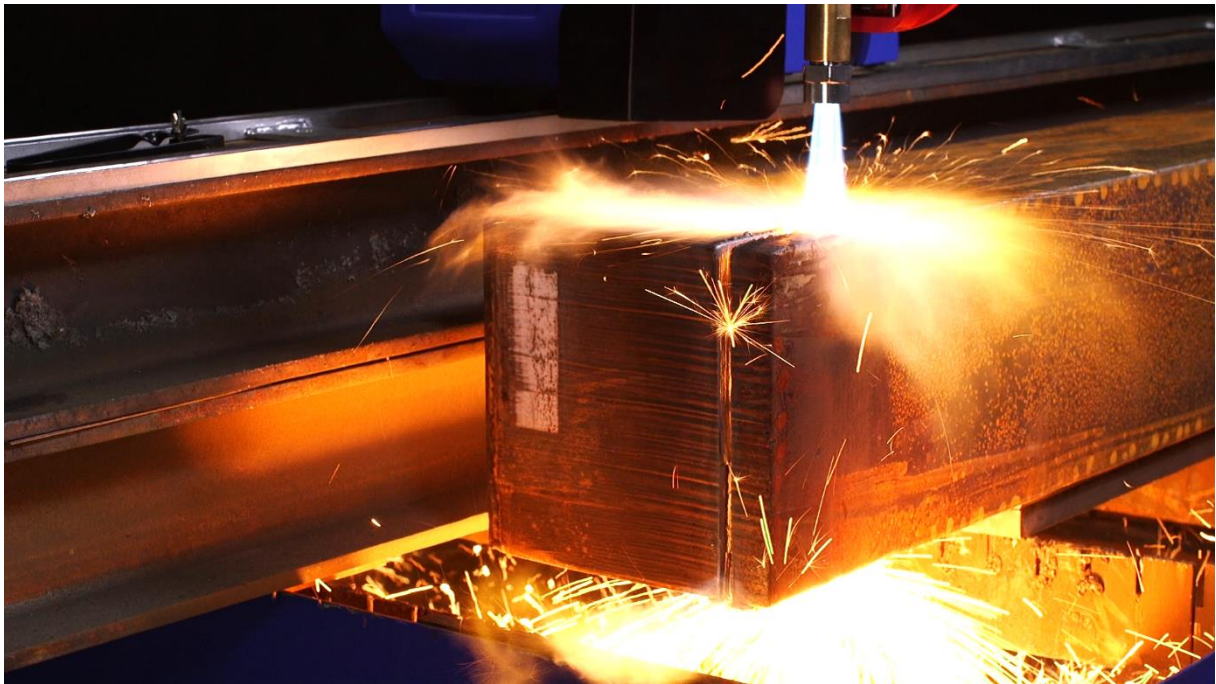
 燃料氣體：乙炔
 挖溝火嘴


型號	型號	型式	槽寬／槽深	編號
AGNM-S	1	直的	7-8/6mm	007
AGNM-S	2	直的	9-10/8mm	007
AGNM-S	3	直的	11-12/10mm	007
AGNM-C	1	彎曲的	7-8/6mm	007
AGNM-C	2	彎曲的	9-10/8mm	007
AGNM-C	3	curved	11-12/10mm	007

泓聚貿易

工業安全與效率提升的領航者

CNC 火焰切割槍



氧燃機械切割槍是用於鋼材經濟且精準切割的可靠成熟工具。憑藉其簡單的技術原理、堅固耐用的結構以及高效切割性能，至今仍是現代熱切割系統中不可或缺的重要組件。與手持式切割槍不同，機械切割槍採用自動導引方式，可實現穩定的切割速度、高精度以及可重複的切割品質。

機械切割槍的主要優勢在於能夠對超厚材料進行高品質切割。此外，相較於電漿或雷射切割系統，其設備投資成本明顯較低。由於在大量連續切割及大型工件加工方面具有極高的成本效益，氧燃切割技術未來仍將長期廣泛應用於工業領域。

與手持式切割槍相同，機械切割槍亦可搭配不同型式噴嘴使用，例如噴射型火嘴、兩段式火嘴以及三段式火嘴。除手動點火型外，亦提供自動點火型機械切割槍可供選擇。

適用噴射型火嘴

MS 832

三管式機械切割焊炬，適用噴射型火嘴

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MS 832 110	110mm	32mm	Up to 300mm	005
MS 832 160	160mm	32mm	Up to 300mm	005
MS 832 250	250mm	32mm	Up to 300mm	005
MS 830 320	320mm	30mm	Up to 300mm	005
MS 832 320	320mm	32mm	Up to 300mm	005
MS 835 320	320mm	35mm	Up to 300mm	005

適用於噴射型火嘴

MSZ 832

三管式機械切割焊炬，適用噴射型火嘴，附齒條，

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MSZ 832 110	110mm	32mm	Up to 300mm	005
MSZ 832 320	320mm	32mm	Up to 300mm	005

只有軸長為 110 毫米的 MSZ 832 型號才與便攜式火焰切割機 PORTACUT 相容！

適用於噴射型火嘴

MS QUICKY

適用於 QUICKY 便攜式火焰切割機的雙軟管切割槍，適用噴射型火嘴

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MS QUICKY	27mm	Up to 300mm	005

適用於 QUICKY 便攜式火焰切割機

適用於噴射型火嘴

適用噴射型火嘴

MS 932

三管式機械切割槍，適用快拆噴射型火嘴

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MS 932 110	110mm	32mm	Up to 300mm	005
MS 932 160	160mm	32mm	Up to 300mm	005
MS 932 250	250mm	32mm	Up to 300mm	005

適用於噴射型火嘴

MSZ 932

三管式機械切割槍，適用快拆噴射型火嘴，附齒條，

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MSZ 932 110	110mm	32mm	Up to 300mm	005
MS Z932 320	320mm	32mm	Up to 300mm	005

！只有軸長為 110 毫米的 MSZ 832 型號才與便攜式火焰切割機 PORTACUT 相容！
適用於噴射型火嘴

MS 945i

適用於快拆噴射型火嘴的四管式機用切割槍，帶電點火裝置，

燃料氣體：乙炔（A 型）、氬氣（H 型）或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯（PME 型）



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MS 945i-A	220mm	45mm	Up to 300mm	005
MS 945i-PME	220mm	45mm	Up to 300mm	005
MS 945i-H	220mm	45mm	Up to 300mm	005

適用於噴射型火嘴

**計量裝置（定量單元）**

For MS 945i / 60Hz

編號.
005

適用於三段式火嘴

MSID

三管式機械切割槍，適用三段式火嘴

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MSID 110 A/PMYE	110mm	32mm	Up to 300mm	005
MSID 160 A/PMYE	160mm	32mm	Up to 300mm	005
MSID 180 A/PMYE	180mm	32mm	Up to 300mm	005
MSID 250 A/PMYE	250mm	32mm	Up to 300mm	005
MSID 450 A/PMYE	450mm	32mm	Up to 300mm	005

適用於三段式火嘴

MSIDZ

三管式機械切割槍，適用三段式火嘴，附齒條，

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MSIDZ 110 A/PMYE	110mm	32mm	Up to 300mm	005
MSIDZ 160 A/PMYE	160mm	32mm	Up to 300mm	005

！只有軸長為 110 毫米的 MSZ 832 型號才與便攜式火焰切割機 PORTACUT 相容！
適用三段式火嘴

MS QUICKY

適用於 QUICKY 便攜式火焰切割機的雙軟管切割槍，三段式火嘴

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MS QUICKY A/PMYE	27mm	Up to 300mm	005

F 適用於 QUICKY 便攜式火焰切割機
適用三段式火嘴

MSD

三管重型機械切割槍，適用三段式火嘴

燃料氣體：乙炔或丙烷／甲烷／MAPP



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MSD 250 A/PMY	250mm	32mm	使用乙炔時：最厚 500 mm 使用 PMY 時：最厚 600 mm	005

適用於三段式火嘴

MSID 100K

三管式機械切割焊炬，適用三段式火嘴

燃料氣體：乙炔或丙烷／甲烷／MAPP



型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MSID 100K A/PMY	100mm	32mm	Up to 300mm	005

適用於三段式火嘴

三段式火嘴,

MSAP 6321 三管重型機械切割槍，適用三段式火嘴
 燃料氣體：乙炔或丙烷／甲烷／MAPP


型號	切割槍長度	切割槍直徑	切割範圍	編號.
MSAP 6321-PMY	180mm	32mm	Up to 600mm	005
MSAP 6321-PMY	510mm	32mm	Up to 600mm	005
MSAP 6321-PMY	1000mm	32mm	Up to 600mm	005

適用三段式火嘴

機械切割槍配件

分叉型切割槍

分叉型切割槍適用於 MS 832 / MS 932

燃料氣體：乙炔(Type A)或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯(Type PMYE)



型號	適用 切割槍	適用 切割火嘴	工作寬度	切割範圍	編號.
分叉型切割槍 MS 832	MS 832	噴射型火嘴	30-400mm	3-60mm	005
分叉型切割槍 MS 932	MS 932	快拆噴射型火嘴	30-450mm	3-60mm	005

 使用 MS 932 條形切割附件（乙炔）時，僅可搭配專用機械切割焊炬 MS 932/250-A TWIN
 (716.11630)

可旋轉槍頭

適用 MS 832 / MS 932 機械切割槍之可旋轉焊槍頭

燃料氣體：乙炔或丙烷／甲烷／MAPP／乙烯



型號	適用 切割槍	適用 切割火嘴	旋轉角度	切割範圍	編號.
可旋轉槍頭 MS 832	MS 832	噴射型火嘴	±90°	3-300mm	005
可旋轉槍頭 MS 832 + 預熱	MS 832	噴射型火嘴	±90°	3-300mm	005
可旋轉槍頭 head MS 932	MS 932	噴射型火嘴	±90°	3-300mm	005

空氣冷卻附件

 適用 MS 系列機械切割焊炬之空氣冷卻附件
 利用壓縮空氣進行薄板切割之附加裝置


型號	編號.
空氣冷卻附件	005
壓縮空氣關閉閥 G 1/4" 右牙	
空氣冷卻附件	005
壓縮空氣關閉閥 G 1/4" 右牙	

切割槍頭修整工具

用於修復切槍頭噴火座修整工具



型號	適用切割槍	適用火嘴型式 e	編號.
修整工具 WSF 7521	MS / MSZ 832	噴射型火嘴	000
修整工具 WSF 7019	MSID / MSAP / MSD	三段式火嘴	000

調節閥

CNC 機械切割槍配件



型號	接頭	編號.
加熱氧	G1/4"RH, DN6	005
切割氧(切割 100mm 以下)	G3/8"RH, DN9	005
切割氧(切割 100mm 以下)	G1/2"RH, DN8	005
切割氧(切割 100mm 以下)	G1/2"RH, DN11	005
燃燒氣	G3/8"LH, DN9	005
燃燒氣	G1/2"LH, DN8	005

厚板切割氧配件

適用於 MS / MSID / MSAP / MSD 系列機械切割槍之選配件 用於大於 100 mm 切割厚度之切割氧配件



型號	切割槍接頭	編號.
球閥	G3/8"RH, DN10, O2	100103
氣體防爆器 GRV91 UA	G1/2"RH (M) - G3/8"RH (F), O2	043

壓力測試錶用 T 型接頭

適用於 MS / MSID / MSAP / MSD 系列機用切槍



型號	切割槍接頭	編號.
T 型接頭適用加熱氧	G1/4"RH	004
T 型接頭適用切割氧	G3/8"RH	004
T 型接頭適用燃燒氣	G3/8"LH	004

氣體壓力錶

適用於 MS / MSID / MSAP / MSD 系列機用切槍 符合 ISO 5171 標準，直徑 63 毫米，接頭 G1/4 "RH



氣體	壓力範圍	編號.
Oxygen 氧氣	錶面壓力 0 - 16bar / 工作壓力 10 bar	008
Oxygen 氧氣	錶面壓力 0-25bar / 工作壓力 16bar	008
Acetylene 乙炔	錶面壓力 0-2,5bar / 工作壓力 1,5bar	008
Propane/Methane/MAPP 丙烷 / 甲烷 / MAPP	錶面壓力 0-4bar / 工作壓力 2,5bar	004
Propane/Methane/MAPP 丙烷 / 甲烷 / MAPP	錶面壓力 0-2,5bar / 工作壓力 1,5bar	004
壓力錶密封墊片	-	008

安全裝置

快速接頭型

快速接頭型機器切割槍安全裝置



氣體種類	接頭	最大工作壓力 (max.)	編號.
Oxygen 氧氣	M7x0,75	15bar	041
Fuel gas 燃燒氣	M7x0,75	5bar	041

安全元件：阻火器 (FA)、止回閥 (NV)

燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar，氧氣 3.5 bar

適用 MS / MSID / MSAP

MS/MSID/MSAP 系列機用切割炬安全裝置



氣體種類	接頭	安全元件	最大工作壓力 (max.)	編號.
Heating O2 加熱氧	G1/4"RH	單向閥	15bar	041
Cutting O2 切割氧	G3/8"RH	單向閥	15bar	041
Fuel gas 燃燒氣	G3/8"LH	單向閥	5bar	041
用於自動點火氣體 混合物適用 MS945i	G1/4"LH	火焰阻火器	5bar	041
用於自動點火氣體 混合物適用 MS945i	G3/8"LH - G1/4"LH	火焰阻火器	5bar	041
用於自動點火氣體 混合物適用 MS945i	G1/4"LH	火焰阻火器 單向閥	5bar	041

燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar，氧氣 3.5 bar

適用 MSD

CNC 機器切割槍安全裝置 MSD



氣體種類	接頭	最大工作壓力 (max.)	編號.
Heating O2 加熱氧	G3/8"RH	15bar	041
Cutting O2 切割氧	G1/2"RH	15bar	041
Fuel gas 燃燒氣	G3/8"LH	5bar	041

反向流動安全元件：火焰阻火器 (FA)、止回閥 (NV)

燃料氣體工作壓力 (最大)：乙炔 1.5 巴，氧氣 3.5 巴

DG-91UA

MS/MSZ 系列 CNC 機用切割槍安全裝置



氣體種類	接頭	最大工作壓力 (max.)	編號.
Oxygen 氧氣	G1/4"RH	25bar	041
Oxygen 氧氣	G3/8"RH	25bar	041
Oxygen 氧氣	G1/2"RH	25bar	041
Fuel gas 燃燒氣	G3/8"LH	5bar	041
Fuel gas 燃燒氣	G1/2"LH	5bar	041

反向流動安全元件：火焰阻火器 (FA)、止回閥 (NV)

燃料氣體工作壓力 (最大)：乙炔 1.5 巴，氧氣 3.5 巴

CNC 機器火焰切割火嘴

乙炔切割火嘴	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 945i	MSID / MSIDZ	MSD	MSAP 6321
噴射型火嘴							
A-RS	●	●					
VADURA 1210-A	●	●					
VADURA 1215-A	●	●					
快拆噴射型火嘴							
VADURA 9215-A			●	●			
三段式火嘴							
A-CID					●		
GRICUT 5310-A						●	

丙烷/甲烷/MAPP/乙烯 切割火嘴	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 945i	MSID / MSIDZ	MSD	MSAP 6321
噴射型火嘴							
PL-RC	●	●					
GRICUT 1230	●	●					
GRICUT 1270	●	●					
GRICUT 1280		●					
快拆噴射型火嘴							
GRICUT 9230			●	●			
GRICUT 9280			●	●			
三段式火嘴							
GRICUT 8280					●		
GRICUT 8281-PMYE	●				●		
GRICUT 8281-PM					●		
GRICUT 5281						●	
三段式火嘴							
GRICUT 8481							●

噴射型火嘴



加熱火嘴



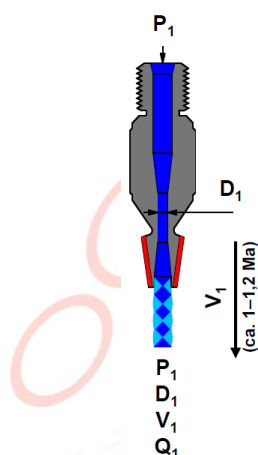
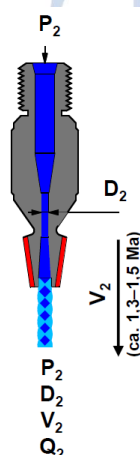
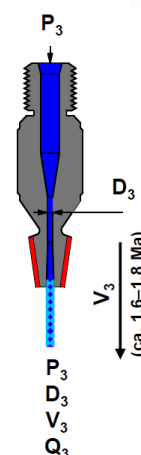
切割火嘴

雖然噴射型火嘴的功能在手工切割噴嘴和機器切割噴嘴之間沒有區別，但機器切割噴嘴有標準型、高速型和高性能型，它們在工作壓力和切割速度方面有所不同：

標準型火嘴

高速型火嘴

高性能火嘴


 $\begin{matrix} & \wedge \\ & \vee \\ \parallel & \end{matrix}$

 $\begin{matrix} & \wedge \\ & \vee \\ \parallel & \end{matrix}$


乙炔切割火嘴				丙烷/甲烷/MAPP/乙烯切割火嘴				
切割槍	A-RS	VADURA 1215	VADURA 1210	切割槍	PL-RC	GRICUT 1230	GRICUT 1270	GRICUT 1280
MS				MS				
832-A	●	●	●	832-PMYE	●	●	●	●
MSZ				MSZ				
832-A	●	●	●	832-PMYE	●	●	●	●
QUICKY				QUICKY				
QUICKY-A	●	●	●	QUICKY-PMYE	●	●	●	

噴射型火嘴
A-RS
標準切割噴嘴
適用於乙炔燃料氣體


型號	切割範圍	編號
A-RS	2-8mm	007
A-RS	3-10mm	007
A-RS	10-25mm	007
A-RS	25-40mm	007
A-RS	40-60mm	007
A-RS	60-100mm	007
A-RS	100-200mm	007
A-RS	200-300mm	007
加熱火嘴	2-100mm	007
加熱火嘴	100-300mm	007

噴射型火嘴
VADURA 1215
高速型切割火嘴
適用於乙炔燃料氣體


型號	切割範圍	編號
VADURA 1215	3-5mm	032
VADURA 1215	6-10mm	032
VADURA 1215	10-25mm	032
VADURA 1215	25-40mm	032
VADURA 1215	40-60mm	032
VADURA 1215	60-100mm	032
VADURA 1215	100-150mm	032
VADURA 1215	150-230mm	032
VADURA 1215	230-300mm	032
加熱火嘴	3-150mm	032
加熱火嘴	150-300mm	032

+PLUS+


對於高熱需求和大量爐渣回流的應用，我們很樂意根據您的要求提供 VADURA 1215 +PLUS+ 版本。+PLUS+ 版本的噴嘴並非鍍鉻，而是採用硬質粉末塗層：

VADURA 1215+	3-5mm	032
VADURA 1215+	6-10mm	032
VADURA 1215+	10-25mm	032
VADURA 1215+	25-40mm	032
VADURA 1215+	40-60mm	032
VADURA 1215+	60-100mm	032
VADURA 1215+	100-150mm	032
VADURA 1215+	150-230mm	032
VADURA 1215+	230-300mm	032
加熱火嘴+	3-150mm	032
加熱火嘴+	150-300mm	032

高性能切割火嘴
VADURA 1210

高性能切割火嘴
適用於乙炔燃料氣體

型號	切割範圍	編號
VADURA 1210	3-5mm	032
VADURA 1210	6-10mm	032
VADURA 1210	10-25mm	032
VADURA 1210	25-50mm	032
VADURA 1210	50-80mm	032
VADURA 1210	80-100mm	032
VADURA 1210	100-150mm	032
VADURA 1210	150-230mm	032
VADURA 1210	230-300mm	032
加熱火嘴	3-150mm	032
加熱火嘴	150-300mm	032

+PLUS+


對於高熱需求和大量爐渣回流的應用，我們很樂意根據您的要求提供 VADURA 1210 +PLUS+ 版本。+PLUS+ 版本的噴嘴並非鍍鉻，而是採用硬質粉末塗層：

VADURA 1210+	3-5mm	032
VADURA 1210+	6-10mm	032
VADURA 1210+	10-25mm	032
VADURA 1210+	25-40mm	032
VADURA 1210+	40-60mm	032
VADURA 1210+	60-100mm	032
VADURA 1210+	100-150mm	032
VADURA 1210+	150-230mm	032
VADURA 1210+	230-300mm	032
加熱火嘴+	3-150mm	032
加熱火嘴	150-300mm	032

噴射型火嘴
PL-RC

標準切割火嘴
適用於丙烷/甲烷/MAPP/乙烯等燃料氣體

型號	切割範圍	編號
PL-RC	3-10mm	007
PL-RC	10-25mm	007
PL-RC	25-40mm	007
PL-RC	40-60mm	007
PL-RC	60-100mm	007
PL-RC	100-200mm	007
PL-RC	200-300mm	007
加熱火嘴	3-100mm	007
加熱火嘴	100-300mm	007

噴射型火嘴
GRICUT 1230


+PLUS+

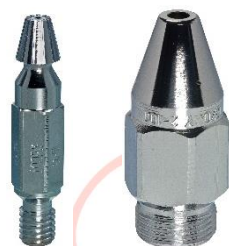
**高速型切割火嘴**

適用於丙烷/甲烷/MAPP/乙烯等燃料氣體

型號	切割範圍	編號
GRICUT 1230	3-10mm	032
GRICUT 1230	7-15mm	032
GRICUT 1230	15-25mm	032
GRICUT 1230	25-40mm	032
GRICUT 1230	40-60mm	032
GRICUT 1230	60-100mm	032
加熱火嘴	3-100mm	032

對於高熱需求和大量爐渣回流的應用，我們很樂意根據您的要求提供 VADURA 1230 +PLUS+ 版本。+PLUS+ 版本的噴嘴並非鍍鉻，而是採用硬質粉末塗層：

GRICUT 1230+	3-10mm	032
GRICUT 1230+	7-15mm	032
GRICUT 1230+	15-25mm	032
GRICUT 1230+	25-40mm	032
GRICUT 1230+	40-60mm	032
GRICUT 1230+	60-100mm	032
加熱火嘴+	3-100mm	032

噴射型火嘴
GRICUT 1270


+PLUS+

**高性能切割火嘴**

適用於丙烷/甲烷

型號	切割範圍	編號
GRICUT 1270	2-5mm	032
GRICUT 1270	6-10mm	032
GRICUT 1270	10-25mm	032
GRICUT 1270	25-50mm	032
GRICUT 1270	50-80mm	032
GRICUT 1270	80-100mm	032
丙烷加熱火嘴	2-100mm	032
甲烷加熱火嘴	2-100mm	032

對於高熱需求和大量爐渣回流的應用，我們很樂意根據您的要求提供 VADURA 1270 +PLUS+ 版本。+PLUS+ 版本的噴嘴並非鍍鉻，而是採用硬質粉末塗層：

GRICUT 1270+	3-5mm	032
GRICUT 1270+	6-10mm	032
GRICUT 1270+	10-25mm	032
GRICUT 1270+	25-50mm	032
GRICUT 1270+	50-80mm	032
GRICUT 1270+	80-100mm	032
丙烷加熱火嘴+	3-100mm	032
甲烷加熱火嘴	3-100mm	032

噴射型火嘴
GRICUT 1280

高速型切割火嘴
 適用於丙烷/甲烷/MAPP/乙烯等燃料氣體

型號	切割範圍	編號
GRICUT 1280	100-200mm	032
GRICUT 1280	200-250mm	032
GRICUT 1280	250-300mm	032
加熱火嘴	100-300mm	032

對於高熱需求和大量爐渣回流的應用，我們很樂意根據您的要求提供 VADURA 1280 +PLUS+ 版本。+PLUS+ 版本的噴嘴並非鍍鉻，而是採用硬質粉末塗層：

+PLUS+


GRICUT 1280+	100-200mm	716.16195	716.16192	032
GRICUT 1280+	200-250mm	716.16195	716.16193	032
GRICUT 1280+	250-300mm	716.16195	716.16194	032
加熱火嘴	100-300mm	-	716.16195	032

泓聚貿易

工業安全與效率提升的領航者

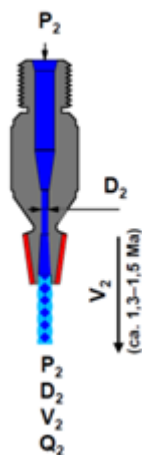
快拆型噴射火嘴



加熱火嘴



切割火嘴



快拆型噴射火嘴的工作原理與噴射型火嘴相同。快拆型噴射火嘴的主要區別和優勢在於其安裝方式。它們無需工具即可安裝在手持式或 CNC 機械用切割槍上。這種快速更換系統大大方便了用戶，並顯著縮短了設定時間。

以下幾種機用切割槍與快拆型噴射火嘴相容：

乙炔用快拆型噴射火嘴 切割槍	VADURA 9215	丙烷/甲烷/MAPP/乙烯用快拆型噴射火嘴 切割槍	GRICUT 9230/9280
MS		MSZ	
932-A	●	932-PMYE	●
945i-A	●	945i-PMYE	●
MSZ		MSZ	
932-A	●	932-PMYE	●

快拆型噴射火嘴

VADURA 9215



高速型切割火嘴

適用於乙炔燃料氣體

型號	切割範圍	編號
VADURA 9215	3-5mm	032
VADURA 9215	6-10mm	032
VADURA 9215	10-25mm	032
VADURA 9215	25-40mm	032
VADURA 9215	40-60mm	032
VADURA 9215	60-100mm	032
VADURA 9215	100-150mm	032
VADURA 9215	150-230mm	032
VADURA 9215	230-300mm	032
加熱火嘴	3-100mm	032
加熱火嘴	100-300mm	032

快拆型噴射火嘴

GRICUT 9230/9280



高速型切割火嘴

適用於丙烷/甲烷/MAPP/乙烯等燃料氣體

型號	切割範圍	編號
GRICUT 9230	3-10mm	032
GRICUT 9230	7-15mm	032
GRICUT 9230	15-25mm	032
GRICUT 9230	25-40mm	032
GRICUT 9230	40-60mm	032
GRICUT 9230	60-100mm	032
GRICUT 9280	100-200mm	032
GRICUT 9280	200-250mm	032
GRICUT 9280	250-300mm	032
加熱火嘴	3-100mm	032
加熱火嘴	100-300mm	032

三段式火嘴



乙炔版本

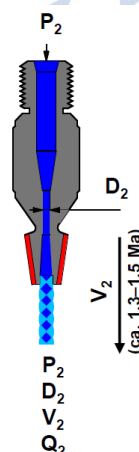
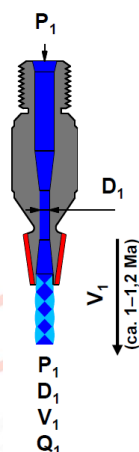


瓦斯版本

雖然手持式和機器切割火嘴的氣體混合噴嘴功能沒有區別，但機器切割火嘴有標準型和高速型兩種，它們在工作壓力和切割速度方面有所不同：

標準型切割火嘴

高速型切割火嘴



>
>
<
=

乙炔用三段式火嘴			丙烷/甲烷/MAPP/乙烯用三段式火嘴				
Torch	A-CID	GRICUT 5310	Torch	GRICUT 8281-PMYE	GRICUT 8281 PM	GRICUT 8280	GRICUT 5281
QUICKY			QUICKY				
QUICKY-A/PMYE	●		QUICKY-A/PMYE	●			
MSID			MSID				
MSID-A/PMYE	●		MSID-A/PMYE	●	●	●	
MSIDZ			MSIDZ				
MSIDZ-A/PMYE	●		MSIDZ-A/PMYE	●	●	●	
MSD			MSD				
MSD-A/PMYE		●	MSD-A/PMYE				●

**三段式火嘴
A-CID**

**高速型切割火嘴
適用於乙炔燃料氣體**

型號	切割範圍	編號
GRICUT 9230	3-5mm	007
GRICUT 9230	6-10mm	007
GRICUT 9230	10-25mm	007
GRICUT 9230	25-40mm	007
GRICUT 9230	40-60mm	007
GRICUT 9230	60-80mm	007
GRICUT 9280	80-100mm	007
GRICUT 9280	100-200mm	007
GRICUT 9280	200-300mm	007

**三段式火嘴
GRICUT 5310-A**

**重型切割火嘴
適用於乙炔燃料氣體**

型號	切割範圍	編號
GRICUT 5310-A	100-300mm	006
GRICUT 5310-A	300-500mm	006

**三段式火嘴
GRICUT 8281-PMYE**

**標準切割火嘴
適用於丙烷/甲烷/MAPP 等燃料氣體**

型號	切割範圍	編號
GRICUT 8281 PMY	3-10mm	007
GRICUT 8281 PMY	10-25mm	007
GRICUT 8281 PMY	25-40mm	007
GRICUT 8281 PMY	40-60mm	007
GRICUT 8281 PMY	60-100mm	007
GRICUT 8281 PMY	100-200mm	007
GRICUT 8281 PMY	200-300mm	007
加熱火嘴丙烷/甲烷	3-100mm	007
加熱火嘴 MAPP	3-100mm	007
加熱火嘴丙烷/甲烷	100-300mm	007
加熱火嘴 MAPP	100-300mm	- 716.15979 007

PM = 丙烷/甲烷
Y = MAPP

三段式火嘴
GRICUT 8280-PMYE
高速型切割火嘴
適用於丙烷/甲烷/MAPP/乙烯等燃料氣體


型號	切割範圍	編號
GRICUT 8280 PMYE	3-7mm	032
GRICUT 8280 PMYE	7-15mm	032
GRICUT 8280 PMYE	15-25mm	032
GRICUT 8280 PMYE	25-40mm	032
GRICUT 8280 PMYE	40-60mm	032
GRICUT 8280 PMYE	60-100mm	032
GRICUT 8280 PMYE	100-200mm	032
GRICUT 8280 PMYE	200-250mm	032
GRICUT 8280 PMYE	250-300mm	032
Heating cap	3-100mm	032
Heating cap	100-300mm	032

三段式火嘴
GRICUT 8281-PM
重型切割火嘴
適用於丙烷/甲烷等燃料氣體


型號	切割範圍	編號
GRICUT 8281-PM	200-500mm	006
加熱火嘴	200-500mm	006

三段式火嘴
GRICUT 5281-PMY
重型切割火嘴
適用於丙烷/甲烷/MAPP 等燃料氣體


型號	切割範圍	編號
GRICUT 5281-PMY	100-300mm	006
GRICUT 5281-PMY	300-450mm	006
GRICUT 5281-PMY	450-600mm	006
加熱火嘴	100-450mm	006
加熱火嘴	450-600mm	006

外混和型火嘴

外混和型火嘴
GRICUT 8481
重型切割火嘴
適用於丙烷/甲烷/MAPP/乙烯等燃料氣體


型號	切割範圍	編號
GRICUT 8481	100-300mm	032
GRICUT 8481	300-450mm	032
GRICUT 8481	450-600mm	032
加熱火嘴	100-600mm	032

GRICUT 8481 也可作為套裝出售，套裝包含切割火嘴和配套的加熱火嘴，產品編號如下：

安全裝置(氣體防爆器)

值得信賴久經考驗的安全性能

此技術是用在氣體用安全裝置可在、調壓閥、取氣點及單鋼瓶系統中，提供可靠的氣體逆流與回火防護。

它們可防止空氣或氧氣進入供氣管路或單鋼瓶系統，並在回火發生時防止火焰回竄及後續氣體持續供應。內建過濾器可防止污染，並確保產品具有長使用壽命與高耐久性。

我們的產品符合國際標準 DIN EN 561、DIN EN ISO 5175 與 ISO 7289 的要求。產品均帶有 IBExU 測試中心的認證標誌（其已承接 BAM 的相關職能），並取得全球所需之認證。所有安全裝置與快速接頭皆經過耐壓測試，並進行 100% 功能測試。

使用安全裝置，可確保您在氣體操作時符合適用工作設備的法規要求，以及預防事故的規範 BGV D1。

Messer Cutting Systems 安全裝置

- 壓力感應式氣體切斷閥
壓力控制式逆流防止器會¹在壓力突升時切斷氣體供應。DS 型號可手動重新啟動氣體供應。

逆止閥/單向閥 (NV)

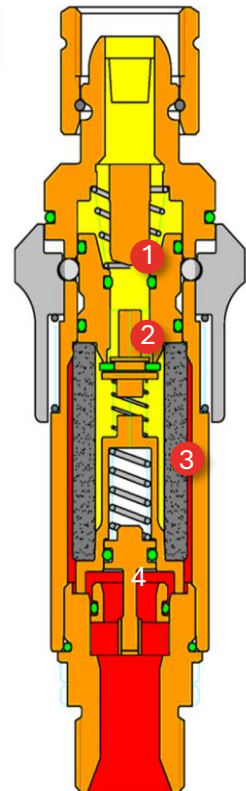
氣體逆止閥僅允許氣體單向流動，並能可靠防止空氣或氧氣緩慢或突然逆流回供氣管路或單鋼瓶系統。

- 阻火器/滅焰器 (FA)

阻火器/滅焰器可阻止³由氣體出口端回竄的回火，並將火焰溫度降低至燃點以下，防止進氣區域中的氣體被點燃。

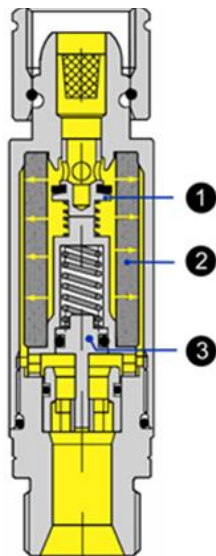
- 熱感應式氣體切斷閥 (TV)

溫度控制閥件氣體切斷閥由⁴彈簧加壓閥組成，並以易熔閥件保持於開啟狀態。當安全裝置因火焰回燒或持續燃燒而過熱時，易熔閥件瞬間熔化，閥門會自動關閉，從而防止氣體回流。

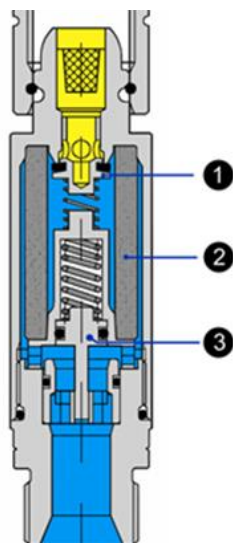


符合 DIN EN ISO 5175-1 和 -2 標準的安全裝置(氣體防爆器)

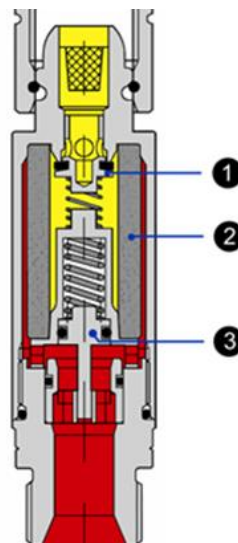
正常運作狀態



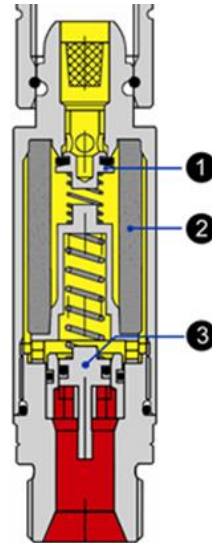
氧氣逆流



回火



火焰回燒



1. 逆止閥/單向閥 (NV) 2. 阻火器/滅焰器 (FA) 3. 熱感應式氣體切斷閥 (TV)

應用範圍 / 應用領域

- 回火現象

當火焰伴隨爆炸聲進入火嘴和焊炬混合管時，即稱為回火 (Knocking)。這會導致火焰熄滅。

若火焰自行重新點燃並反覆發生此現象，則會產生連續的爆炸聲響。

- 火焰回燒

回火逆燒 (Flashback) 是指火焰進入焊炬內部，並在混合區持續燃燒的現象。

- 氣體逆流

氣體逆流 (Gas back flow) 是指高壓氣體 (如氧氣) 進入低壓氣體 (如燃燒氣) 所在的管路中的現象。

- 火焰回燒

火焰回燒 (Flame flashback) 是指火焰沿著氣體流動方向，逆向進入焊槍或混合區，並在設備內部持續燃燒的現象。

流量單位換算表

氣體種類	換算係數 (U)
Air 空氣	1
Oxygen 氧氣	0,95
Hydrogen 氫氣	2,50
Methane 天然氣	1,40
Propane 丙烷	0,90
Acetylene 乙炔	1,20
Ethylene 乙烯	1,012
MAPP 丙烷混合氣	0,80

FOR CYLINDER PRESSURE REGULATORS AND TAPPING POINTS

DGN

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣 Oxygen	M16x1.5RH	25bar	130m³/h	041
氧氣 Oxygen	G3/8"RH	25bar	130m³/h	041
燃燒氣	M16x1.5LH	5bar	35m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 = 1.5 bar / 氬氣 = 3.5 bar

DG 91 N

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣 Oxygen	M16x1.5RH	25bar	215m³/h	041
氧氣 Oxygen	G3/8"RH	25bar	215m³/h	041
氧氣 Oxygen	G1/2"RH	25bar	215m³/h	041
燃燒氣	M16x1.5LH	5bar	60m³/h	041
燃燒氣	G1/2"LH	5bar	60m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 = 1.5 bar / 氬氣 = 4 bar

DS 1000

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣 Oxygen	G1/4"RH	15bar	79m³/h	041
氧氣 Oxygen	G3/8"RH	15bar	79m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH	5bar	28m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)

PV 可手動解除鎖定。

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 = 1.5 bar / 氬氣 = 3.5 bar

DS 2000

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣 Oxygen	G1/4"RH	15bar	135m³/h	041
氧氣 Oxygen	G3/8"RH	15bar	135m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH	5bar	48m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)

PV 可手動解除鎖定。

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 = 1.5 bar / 氬氣 = 4bar

DEMAX 5

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣 Oxygen	G1"RH	25bar	440m³/h	041
燃燒氣	G1"RH	5bar	115m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)
 燃料氣體工作壓力(最大值)：乙炔 = 1.5 bar / 氬氣 = 4bar
 ! 連接接頭請參見下一頁

SIMAX 3

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣 Oxygen	G1"RH	25bar	595m³/h	041
燃燒氣	G1"RH	5bar	175m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)
 燃料氣體工作壓力(最大值)：乙炔 = 1.5 bar / 氬氣 = 4bar
 ! 連接接頭請參見下一頁

SIMAX 5

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣 Oxygen	G1"RH	25bar	970m³/h	041
燃燒氣	G1"RH	5bar	290m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)
 燃料氣體工作壓力(最大值)：乙炔 = 1.5 bar / 氬氣 = 4bar
 ! 連接接頭請參見下一頁

SIMAX 8

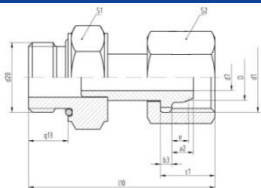
用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣 Oxygen	G1"RH	25bar	2050m³/h	041
燃燒氣	G1"RH	5bar	460m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)
 燃料氣體工作壓力(最大值)：乙炔 = 1.5 bar / 氬氣 = 4bar
 ! 連接接頭請參見下一頁

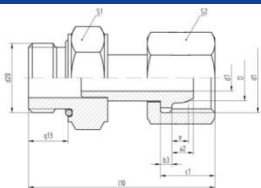
非易燃氣體接頭(出口母)



DEMEX/SIMAX 接頭	出口母接頭	氣體種類	編號
G1"RH	G3/8"RH	非燃燒氣體	041
G1"RH	G1/2"RH	非燃燒氣體	041
G1"RH	G3/4"RH	非燃燒氣體	041
G1"RH	G1"RH	非燃燒氣體	041

包括連接接頭和安全單元之間的 O 形密封環

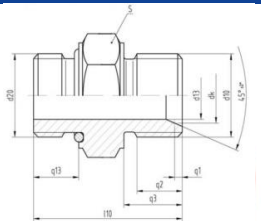
易燃氣體接頭(出口母)



DEMEX/SIMAX 接頭	出口母接頭	氣體種類	編號
G1"RH	G3/8"LH	燃燒氣體	041
G1"RH	G1/2"LH	燃燒氣體	041
G1"RH	G3/4"LH	燃燒氣體	041
G1"RH	G1"LH	燃燒氣體	041

包括連接接頭和安全單元之間的 O 形密封環

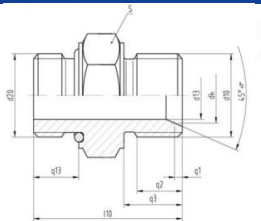
非易燃氣體接頭(出口公)



DEMEX/SIMAX 接頭	出口公接頭	氣體種類	編號
G1"RH	G3/8"RH	非燃燒氣體	041
G1"RH	G1/2"RH	非燃燒氣體	041
G1"RH	G3/4"RH	非燃燒氣體	041
G1"RH	G1"RH	非燃燒氣體	041

包括連接接頭和安全單元之間的 O 形密封環

易燃气體接頭(出口公)



DEMEX/SIMAX 接頭	出口公接頭	氣體種類	編號
G1“RH	G3/8“LH	燃燒氣體	041
G1“RH	G1/2“LH	燃燒氣體	041
G1“RH	G3/4“LH	燃燒氣體	041
G1“RH	G1“LH	燃燒氣體	041

包括連接接頭和安全單元之間的 O 形密封環

適用於機械切割槍

QUICKY(快速)

快速接頭型機械切割炬用安全裝置



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	編號
氧氣	M7x0,75	15bar	041
燃燒氣	M7x0,75	5bar	041

安全元件：阻火器 (FA)、逆止閥 (NV)

燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

MS / MSID / MSAP

適用於 MS / MSID / MSAP 系列機械切割炬的安全裝置



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	編號
加熱氣	G1/4"RH	15bar	041
切割氣	G3/8"RH	15bar	041
燃燒氣	G3/8"LH	5bar	041
適用 MS945 的點火氣體混合氣	G1/4"LH	5bar	041
適用 MS945 的點火氣體混合氣	G3/8"LH -	5bar	041
適用 MS945 的點火氣體混合氣	G1/4"LH	5bar	041

安全元件：阻火器 (FA)、逆止閥 (NV)

燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

MSD

適用於 MSD 系列機械切割炬的安全裝置



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	編號
加熱氣	G3/8"RH	15bar	041
切割氣	G1/2"RH	15bar	041
燃燒氣	G3/8"LH	5bar	041

安全元件：逆止閥 (NV)

燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

DG-91UA

MS/MSZ 系列 CNC 機械用切割炬安全裝置



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	編號
氧氣	G1/4"RH	25bar	041
氧氣	G3/8"RH	25bar	041
氧氣	G1/2"RH	25bar	041
燃燒氣	G3/8"LH	5bar	041
燃燒氣	G1/2"LH	5bar	041

氣體逆流方向

安全元件：阻火器 (FA)、逆止閥 (NV)

燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

工作設備及軟管管路保護用

IGG

用於保護工作設備



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	編號
氧氣	G1/4"RH M11x1 RH	10bar	041
燃燒氣	G3/8"LH M14x1 LH	5bar	041

安全元件：阻火器 (FA)、逆止閥 (NV) (作為 STARLET 1302 S 內建式安全裝置)
 燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

GG

用於保護工作設備



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	G1/4"RH	20bar	80m³/h	041
氧氣	G3/8"RH	20bar	80m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH	5bar	26m³/h	041

安全元件：阻火器 (FA)、逆止閥 (NV)
 燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

GT

用於保護工作設備



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	G1/4"RH / 6,3mm	20bar	80m³/h	041
氧氣	G1/4"RH / 9mm	20bar	80m³/h	041
氧氣	G3/8"RH / 6,3mm	20bar	80m³/h	041
氧氣	G3/8"RH / 9mm	20bar	80m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH / 6,3mm	5bar	26m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH / 9mm	5bar	26m³/h	041

安全元件：阻火器 (FA)、逆止閥 (NV)
 燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

TT

用於保護工作設備



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	3,2mm	20bar	80m³/h	041
氧氣	6,3mm	20bar	80m³/h	041
氧氣	9mm	20bar	80m³/h	041
燃燒氣	3,2mm	5bar	80m³/h	041
燃燒氣	6,3mm	5bar	26m³/h	041
燃燒氣	9mm	5bar	26m³/h	041

安全元件：阻火器 (FA)、逆止閥 (NV)
 燃料氣體工作壓力 (最大值)：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

配快速接頭連接

DGN-DK

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	G1/4"RH	15bar	94m³/h	041
氧氣	G3/8"RH	15bar	94m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH	5bar	26m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)、熱感應式氣體切斷閥(TV)

出口側快速接頭連接

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

DKST

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	6,3mm	20bar	75m³/h	041
氧氣	9mm	20bar	75m³/h	041
燃燒氣	9mm	5bar	20m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)

出口側快速接頭連接

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

DKSG

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	G1/4"RH	20bar	75m³/h	041
氧氣	G3/8"RH	20bar	75m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH	5bar	20m³/h	041

安全元件：阻火器(FA)、逆止閥(NV)

出口側快速接頭連接

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 1.5 bar、氬氣 3.5 bar

快速接頭連接系統

DKG

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	G1/4"RH	20bar	160m³/h	041
氧氣	G3/8"RH	20bar	160m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH	20bar	160m³/h	041
惰性氣體	G1/4"RH	20bar	160m³/h	041
惰性氣體	G3/8"RH	20bar	160m³/h	041

安全元件：氣體切斷閥

出氣端以快速接頭連接

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 1.5 bar

DKD

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	G1/4"RH	20bar	160m³/h	041
氧氣	G3/8"RH	20bar	160m³/h	041
燃燒氣	G3/8"LH	20bar	160m³/h	041
惰性氣體	G1/4"RH	20bar	160m³/h	041
惰性氣體	G3/8"RH	20bar	160m³/h	041

安全元件：氣體切斷閥

出氣端以快速接頭連接

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 1.5 bar

DKT

用於保護鋼瓶調壓閥及氣源



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	最大流量 max.	編號
氧氣	6,3mm	20bar	160m³/h	041
氧氣	9mm	20bar	160m³/h	041
燃燒氣	6,3mm	20bar	160m³/h	041
燃燒氣	9mm	20bar	160m³/h	041
惰性氣體	6,3mm	20bar	160m³/h	041
惰性氣體	9mm	20bar	160m³/h	041

安全元件：氣體切斷閥

出氣端以快速接頭連接

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 1.5 bar

D1	D4	快速接頭插芯			
		氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	編號
		氧氣	G1/4"RH	20bar	041
		氧氣	G3/8"RH	20bar	041
		燃燒氣	G3/8"LH	20bar	041
		惰性氣體	G1/4"RH	20bar	041
		惰性氣體	G3/8"RH	20bar	041

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 1.5 bar

D2

快速接頭插芯



氣體種類	接頭	最大工作壓力 max.	編號
氧氣	6,3mm	20bar	041
氧氣	9mm	20bar	041
燃燒氣	6,3mm	20bar	041
燃燒氣	9mm	20bar	041
惰性氣體	6,3mm	20bar	041
I 惰性氣體	9mm	20bar	041

燃料氣體工作壓力（最大值）：乙炔 1.5 bar

工作場所安全元件檢查用儀器

PVGD	用於由受過訓練且經授權人員，依據 DIN EN 561 與 DIN EN ISO 5175 標準，對安全裝置進行年度檢測的測試設備			
------	---	--	--	--



型號	編號
PVGD	000

- 結構緊湊，內建夾持裝置，調整快速方便。
- 可檢測項目：逆止閥功能、氣密性及流量。
- 內含適用於 G1/4"、G3/8"、G1/2"、5/8" BSP 及 UNF 接口安全裝置的轉接頭。
- 搭配適當的轉接頭後，亦可測試較大口徑或其他尺寸規格的安全裝置。

GASPRUF	檢漏噴劑，用於檢查螺紋連接處及軟管管路的氣密性			
---------	-------------------------	--	--	--



型號	編號
GASPRUF 0,5l	000
GASPRUF 20l	000
GASPRUF paste 1kg (400l)	000
Spraying nozzle for 0,5l bottles	000

GASPRUF 無毒、不易燃，適用於所有工業氣體（包括氧氣）的洩漏檢測。**GASPRUF** 會在表面形成保護膜，因此不會引起腐蝕。

與噴霧罐產品不同，**GASPRUF** 噴瓶不含溫室氣體推進劑，因此更加環保。

膠管（按米銷售）

氧氣 膠管	藍色 符合 DIN EN ISO 3821 標準		
	型號	適用的焊炬系統	編號
	DN 3,2 x 1,8	MINITHERM	043
	DN 6,3 x 3,5	STARLET	043
	DN 6 x 5	STAR / STARCUT / ESSEN	043
	DN 8 x 3,5	STAR / STARCUT / ESSEN	000
	DN 9 x 5,5	SUPERTHERM	043
	DN 11 x 5,5	SUPERTHERM	043

按米銷售，不含接頭！

乙炔 膠管	紅色 符合 DIN EN ISO 3821 標準		
	型號	適用的焊炬系統	編號
	DN 3,2 x 1,8	MINITHERM	043
	DN 6,3 x 3,5	STARLET	043
	DN 8 x 3,5	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	043
	DN 11 x 5,5	SUPERTHERM	043
	DN 12 x 5,5	SUPERTHERM	043

按米銷售，不含接頭！

所有燃燒氣體 膠管	橙色 / 紅色 符合 DIN EN ISO 3821 標準		
	型號	適用的焊炬系統	編號
	DN 6,3 x 3,5 (*1)	STARLET	043
	DN 9 x 3,5 (*2)	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	043
	DN 10 x 4 (*1)	SUPERTHERM	043

*1 = 適用於燃料氣體：乙炔、丙烷、甲烷、MAPP 氣體、乙烯

*2 = 適用於燃料氣體：乙炔、丙烷、甲烷、MAPP 氣體、乙烯及**氧氣**

按米銷售，不含接頭！

氧氣/乙炔 組合套件	藍色/紅色 符合 DIN EN ISO 3821 標準 採用硫化工藝接合（硫化連接）		
	型號	適用的焊炬系統	編號
	氧氣 = 6,3 x 5 blau	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	043
	乙炔 = 9 x 3,5 rot		

按米銷售，不含接頭！

套裝式軟管

所有燃燒氣體 膠管	橙色/紅色 符合 DIN EN ISO 3821 標準			
	長度	型號	接頭	編號
	5m	DN 9 x 3,5	G3/8"LH	043
	10m	DN 9 x 3,5	G3/8"LH	043
	15m	DN 9 x 3,5	G3/8"LH	043
	20m	DN 9 x 3,5	G3/8"LH	043

適用於燃料氣體：乙炔、丙烷、甲烷、MAPP 氣體、乙烯及 **氧氣**

氧氣/乙炔 組合套件	藍色/紅色 符合 DIN EN ISO 3821 標準 採用硫化工藝接合（硫化連接）			
	長度	型號	接頭	編號
	5m	氧氣藍色 = DN 6 x 5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		乙炔紅色 = DN 8 x 3,5	乙炔紅色 = G3/8"LH	
	10m	氧氣藍色 = DN 6 x 5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		乙炔紅色 = DN 8 x 3,5	乙炔紅色 = G3/8"LH	
	20m	氧氣藍色 = DN 6 x 5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		乙炔紅色 = DN 8 x 3,5	乙炔紅色 = G3/8"LH	
	40m	氧氣藍色 = DN 6 x 5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		乙炔紅色 = DN 8 x 3,5	乙炔紅色 = G3/8"LH	
	5m	氧氣藍色 = DN 6 x 3,5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		乙炔紅色 = DN 6 x 3,5	乙炔紅色 = G3/8"LH	
	10m	氧氣藍色 = DN 6 x 3,5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		乙炔紅色 = DN 6 x 3,5	乙炔紅色 = G3/8"LH	
	20m	氧氣藍色 = DN 6 x 3,5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		乙炔紅色 = DN 6 x 3,5	乙炔紅色 = G3/8"LH	
	40m	氧氣藍色 = DN 6 x 3,5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		乙炔紅色 = DN 6 x 3,5	乙炔紅色 = G3/8"LH	

氧氣/丙烷 組合套件	藍色/橙色 符合 DIN EN ISO 3821 標準 採用硫化工藝接合（硫化連接）			
	長度	型號	接頭	編號
	10m	氧氣藍色 = DN 6 x 5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		丙烷橙色 = DN 8 x 3,5	丙烷橙色 = G3/8"LH	
	20m	氧氣藍色 = DN 6 x 5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		丙烷橙色 = DN 8 x 3,5	丙烷橙色 = G3/8"LH	
	40m	氧氣藍色 = DN 6 x 5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		丙烷橙色 = DN 8 x 3,5	丙烷橙色 = G3/8"LH	

OXYGEN / ALL FUEL GAS KIT	藍色/紅色/橙色 符合 DIN EN ISO 3821 標準 採用硫化工藝接合（硫化連接）			
	長度	型號	接頭	編號
	5m	氧氣藍色 = DN 6 x 3,5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		紅色/橙色 = DN 9 x 3,5	紅色/橙色 = G3/8"LH	
	10m	氧氣藍色 = DN 6 x 3,5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		紅色/橙色 = DN 9 x 3,5	紅色/橙色 = G3/8"LH	
	15m	氧氣藍色 = DN 6 x 3,5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		紅色/橙色 = DN 9 x 3,5	紅色/橙色 = G3/8"LH	
	20m	氧氣藍色 = DN 6 x 3,5	氧氣藍色 = G1/4"RH	043
		紅色/橙色 = DN 9 x 3,5	紅色/橙色 = G3/8"LH	

適用於燃料氣體：乙炔、丙烷、甲烷、MAPP 氣體、乙烯及 **氧氣**

軟管配件

SARM	SARM 型自動軟管捲盤，適用於氧氣/燃氣雙聯軟管 (oxyfuel twin hoses)		
	型號	氣體種類	接頭
	SARM-A	乙炔 +氧氣	G3/8"LH G1/4"RH
	SARM-PM	丙烷/甲烷 +氧氣	G3/8"LH G1/4"RH
			編號

SARM 自動軟管捲盤設計適用於最長 25 公尺的雙聯軟管。軟管不包含在供貨範圍內，可另行作為配件訂購。

氧燃氣軟管的整合要求已在 DIN EN 1256:2008-3 標準中定義。

引述：DIN EN 1256 第 4.2.3 節「軟管連接」

「軟管必須透過軟管接頭連接至合適的管接頭，以形成可重複性之連接。不得使用蝸桿式夾箍或其他可拆式夾具或束環作為軟管固定方式。」

此外，亦適用 DGV-R 500 第 2.26 節第 3.11 項「氣體軟管」之規定：

氣體軟管必須防止從軟管接頭上滑脫。軟管連接及軟管接頭必須依照氣體類型進行設計。

連接螺母	適用於 PN 40 軟管接嘴，符合 EN 560 標準		
	型號	拆卸扳手尺寸	適用的焊炬系統
	G1/4"RH	17mm	所有系統 (SUPER THERM 除外)
	G1/4"LH	17mm	所有系統 (SUPER THERM 除外)
	G3/8"RH	19mm	所有系統 (SUPER THERM 除外)
	G3/8"LH	19mm	所有系統 (SUPER THERM 除外)
	G1/2"RH	24mm	所有系統 (SUPER THERM 除外)
	G1/2"LH	24mm	SUPER THERM
			編號

軟管插心	適用於 PN 40 軟管接嘴，符合 EN 560 標準		
	膠管尺寸	連接螺母	適用的焊炬系統
	DN 3,2	G1/4"	MINITHERM
	DN 3,2	G3/8"	MINITHERM
	DN 4	G1/4"	STARLET
	DN 4	G3/8"	STARLET
	DN 6	G1/4"	所有系統 (SUPER THERM / MINITHERM 除外)
	DN 6	G3/8"	STARLET
	DN 6	G1/2"	-
	DN 8	G3/8"	所有系統 (SUPER THERM / MINITHERM 除外)
	DN 9	G3/8"	SUPER THERM
	DN 9	G1/2"	-
	DN 11	G1/2"	SUPER THERM
	DN 13	G3/4"	-
			編號

連接螺母 +軟管插心

適用於 PN 40 軟管接嘴，
符合 EN 560 標準



膠管尺寸	連接螺母	編號
DN 8	G1/4"RH	008
DN 9	G1/4"RH	008
DN 11	G3/8"RH	008
DN 11	G3/8"LH	004

雙聯接-軟管插心

適用於 PN 40 軟管接嘴，符合 EN 560 標準

雙公螺紋接頭連接

用於軟管之連接



膠管尺寸	氣體種類	編號
G1/4"RH - DN 6	氧氣	043
G3/8"LH - DN 9	燃燒氣體	043
G3/8"RH - DN 9	氧氣	043
G1/2"LH - DN 11	燃燒氣體	100101
G1/2"RH - DN 11	氧氣	100101
G3/4"LH - DN 16	燃燒氣體	100101
G3/4"RH - DN 16	氧氣	100103

軟管束環

氧氣/燃氣用軟管束環



型號	夾持範圍	編號
迷你型軟管夾 僅適用於 MINITHERM 系統 適用軟管 DN 3.2 迷你軟管夾專用鉗	7 - 8,2mm	043
ASS 軟管夾，用於成對連接軟管	塑鋼 2 x 16mm	043
ASS 軟管夾，用於成對連接軟管	鋁製 2 x 13mm	043

手持穩定切割機(無須電源)

在沒有電源的環境下依然可切割出如機械切割機的切割品質



See for yourself
 how great **STABLECUT** is
 and scan the QR code
 for a video demonstration!



精確切割。內建減速齒輪機構使割炬能夠輕鬆操作，並以穩定一致的速度移動。

無論是垂直切割，或作為焊縫坡口加工用途，STABLECUT 都能確保高品質且可重複的切割效果。憑藉磁性固定座設計，設備可在任何位置使用。

此外，我們還提供適用於多種知名品牌手持式電漿切割機的 2 合 1 轉接器（適用直徑 25.5 mm 與 30 mm），使您能夠精準地加工不鏽鋼材料。

穩定切割 基礎套件

可進行精確的水平和垂直直線切割，以及高達 60° 的斜角切
 以變速箱精準的控制切割速度可大量的減少不良的切割品



型號	編號
基礎套件（氣體切割） （不含磁吸導軌）	999
內含：導軌、可調式支撐桿、兩個手電筒支架（直徑 17 毫米、27 毫米）、藍色塑膠箱	
等離子切割機基礎套件 （不含磁吸導軌）	999
內含：導軌、可調式支撐桿、兩個手電筒支架（直徑 25.5 毫米，直徑 35 毫米）、藍色塑膠箱	

**穩定切割
磁吸導軌**

下方帶有強力磁鐵的導軌



型號	長度	編號
Guide rail	380mm	999
Guide rail	610mm	999
Guide rail	910mm	999
Guide rail	1220mm	999
可用於安裝在任何導軌上的開關磁鐵 (選購)。每根導軌至少需要兩個磁鐵。		999

**穩定切割
適配器**

用於將其他火嘴或焊接槍類型與 STABLECUT 配合使用的轉接器

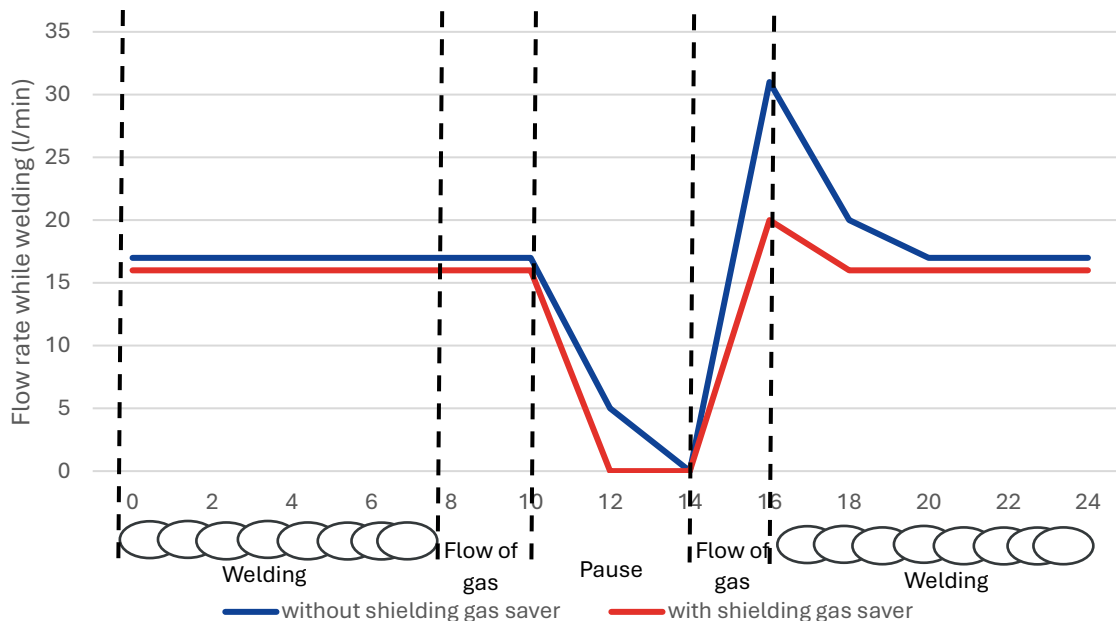


型號	直徑	相容型號	編號
Adapter D15	15mm	ANME /PNME Nozzles	999
Adapter D19	19mm	ESSEN 4625/5625 STARCUT 4622	999
Adapter D24	24mm	MWW torch	999
Adapter Plasma	25,5 / 35mm	Wide variety of plasma cutters	999

燃燒經濟器

隱藏式節氣器

How a shielding gas saver works



保護氣體節省器 (Shielding Gas Saver) 用於氣體保護焊接過程中，在不影響焊接品質的前提下減少保護氣體消耗量。

在氣體保護焊接中，需使用保護氣體（如 Ar/CO₂ 混合氣體）來防止焊縫受到空氣中的氧氣和氮氣污染。一般情況下，焊接開始時，由於軟管內已累積壓力，會先產生一股短暫且強烈的氣體釋放。此時電弧尚未引燃，這部分氣體無法發揮保護作用，因此被白白浪費。

保護氣體節省器正是為了解決此問題而設計。該裝置安裝於減壓器與焊接設備之間，可在非焊接狀態下維持軟管內較低的氣體壓力。如此一來，焊接啟動時便不會產生大量無效的氣體衝放，從而有效降低氣體浪費。

因此，對於需要頻繁進行短焊道作業的焊接工作，保護氣體節省器具有極佳的節氣效果，可節省約 **30% 至 50%** 的保護氣體用量。

保護氣體
節氣裝置

適用於 MIG/MAG 焊接的保護氣體節氣裝置



型號	接頭	編號
保護氣體節省裝置	G1/4"RH	043
保護氣體節省裝置	G3/8"RH	043

預設出口壓力為 1.2 巴

機械式瓦斯節能器

將焊槍連接到機械式瓦斯節氣器的叉形接頭上，節氣器會自動切斷瓦斯供應，無需操作焊槍上的閥門。

取下焊槍後，瓦斯供應會自動完全釋放，瓦斯再次從焊槍流出。

機械式瓦斯節氣器配有引燃火焰，方便點火。具有安全切斷功能的機械式燃氣節氣器還配備一個恆溫閥，當引燃火焰熄滅時，該恆溫閥會自動切斷燃氣供應。

適用於：MINITHERM 機械式氣體節氣器



適用於 MINITHERM 焊炬系統的引燃火焰 的機械式氣體節氣器和安全懸掛裝置

說明	氣體種類	編號
機械氣體節氣器	乙炔	004
機械氣體節氣器	丙烷/甲烷/MAPP	004
機械式氣體節氣器	乙炔	004
附安全切斷裝置		
機械式氣體節氣器	丙烷/甲烷/MAPP	004
附安全切斷裝置		

適用於 STARLET / STAR 系列 的機械式節氣器



適用於 STARLET 與 STAR 焊炬系統的機械式節氣器， 具備引火焰點火功能及安全懸掛裝置

說明	氣體種類	編號
機械氣體節氣器	乙炔	004
機械氣體節氣器	丙烷/甲烷/MAPP	004
機械式氣體節氣器	乙炔	004
附安全切斷裝置		
機械式氣體節氣器	丙烷/甲烷/MAPP	004
附安全切斷裝置		

IGE 機械式 節氣器 (附引火焰)



適用於 STARLET / STAR 焊炬系統之機械式節氣器 (附引火焰功能) 燃料氣體：乙炔 (A 型) 及丙烷、甲烷、MAPP 氣體 (PMY 型)

說明	連接規格	乙炔 工藝號碼	編號
IGE/E	DIN	716.06430	050
IGE/B	BSP	716.06431	050
IGE/U	CGA	716.06432	050

電子式節氣器



當氣焊槍掛置於電子式節氣器的叉形支架上時，氣體供應將自動中斷，無須再操作氣焊槍上的控制閥。

當氣焊槍從支架上取下後，系統會自動恢復完整氣體供應，氣體隨即重新流向氣焊槍。

為提高點火便利性，電子式節氣器設有點火柱，可利用電火花快速點燃气焊槍。

此外，電子式節氣器可調整點火時間，即設定點火火花的作用持續時間，並具備氧氣後吹時間可調功能。

電子式節氣
節省裝置

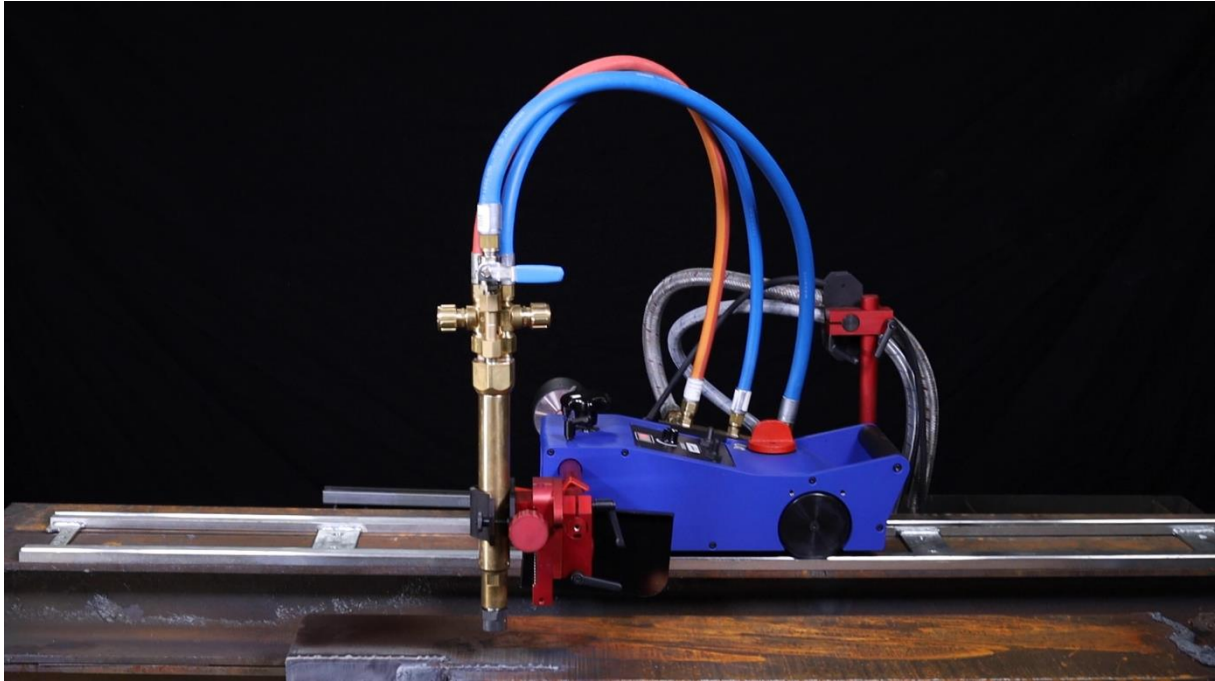
適用於 MINITHERM、STARLET 及 (STAR) 焊炬系統之電子點火式節氣器。



說明	電磁閥連接規格			電壓	編號
	氧氣	燃燒氣	保護氣體		
電子式節氣 節省裝置	G1/4"RH	G3/8" LH	-	24V, 50/60Hz	000
電子式節氣 節省裝置	G1/4"RH	G3/8" LH	-	230V, 50/60Hz	000
電子式節氣 節省裝置	G1/4"RH	G3/8" LH	G1/4"RH	230V, 50/60Hz	000

便攜式火焰切割機

SECATOR 2



See for yourself
 how great the **SECATOR 2** is
 and scan the QR code
 for a video demonstration!



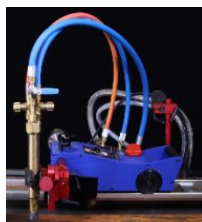
SECATOR 2 是一款堅固耐用、操作舒適且品質卓越的便攜式火焰切割機。

其堅固的底座設計，總重量達 11 公斤，可有效降低外部因素對切割作業的影響；同時配備雙提把，方便使用者輕鬆搬運設備。

簡單易用的操作控制與數位速度顯示功能，使每位操作人員都能輕鬆實現高品質且可重複的切割效果。

驅動方式	電源電壓	速度範圍	切割範圍	橫臂寬度	重量
電容感應馬達 230V 50/60Hz	115-230V 50/60Hz (42V Version)	0 – 1500mm/min	3-300mm	80-600mm	11kg

SECATOR 2 適用乙炔燃氣

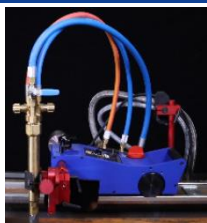


SECATOR 2 (單槍或雙槍型) 適用於噴射火嘴和快拆型噴射火嘴 燃料氣體：乙炔

型號	編號
SECATOR 2 with 1x MS 832-A	011
SECATOR 2 with 2x MS 832-A	011
SECATOR 2 with 1x MS 932-A	011
SECATOR 2 with 2x MS 932-A	011

- EU = 歐規插頭 / UK-Plug = 英規插頭

SECATOR 2 適用於 PMYE 燃氣

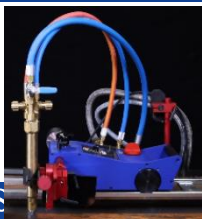


SECATOR 2 (單槍或雙槍型) 適用於噴射火嘴和快拆型噴射火嘴 適用燃料氣體：丙烷、甲烷、MAPP 氣體、乙烯

型號	編號
SECATOR 2 with 1x MS 832-PMYE f	011
SECATOR 2 with 2x MS 832-PMYE	011
SECATOR 2 with 1x MS 932-PMYE	011
SECATOR 2 with 2x MS 932-PMYE	011

- EU = 歐規插頭 / UK-Plug = 英規插頭

SECATOR 2 適用 A/PMYE 燃氣



SECATOR 2 (單槍或雙槍型) 適用於三段式火嘴 適用燃料氣體：乙炔或丙烷、甲烷、MAPP 氣體、乙烯

型號	編號
SECATOR 2 with 1x MSID-A/PMY	011
SECATOR 2 with 2x MSID-A/PMY f	011
SECATOR 2 with 1x MSAP-A/PMY	011

- * EU = 歐規插頭 / UK-Plug = 英規插頭

版本

型號	工藝號碼	編號
SECATOR 2 42V machine	716.58015	011

不含配件／電纜末端開放式／設備可依需求提供

配置內容

- 1x SECATOR 2 基本機台
- 1x 機械切割槍
- 1x 連接切割槍至氣體歧管之軟管組
- 1x 機械切割槍用安全裝置套件
- 1x 加熱用氧氣調節閥
- 1x 燃料氣體調節閥
- 1x 切割氧球閥
- 1x 切割火嘴安裝套件 (適用最大切割厚度至 100 mm, 不含「SECATOR 2 混合噴嘴」)
- 1x 配重塊 2.6 kg
- 1x 齒條 540 mm
- 1x 氣體歧管 (含安裝底板)
- 1x 軟管固定組件 (Hose kit anchor)
- 1x 隔熱防護板
- 1x 切割槍支架

雙割炬版本附加內容：

- 第二支機械切割槍 (含相同配件)
- 第二切割槍支架

ECATOR 2

SECATOR 2—MIG/MAG 焊槍版本

MIG/MAG 焊接應用



型號	編號
SECATOR 2 with 1x MIG/MAG 焊接槍	011
* EU = 歐規插頭 / UK-Plug = 英規插頭	

供貨範圍：

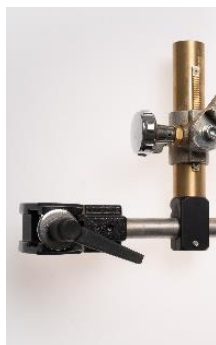
- 1x SECATOR 2 基本機台
- 1x MIG/MAG 焊炬
- 1x 焊炬支架
- 1x 齒條 540 mm
- 1x 軟管固定組件 (Hose kit anchor)
- 1x 配重塊 2.6 kg
- 1x 隔熱防護板

MIG/MAG 焊接槍

型號	編號
MIG/MAG 焊接槍 帶外部開關、水冷 和 Binzel 中央接口	006



型號	編號
適用於軸徑 13-50mm 的通用夾具 帶高度和角度調整功能	006



SECATOR 2 配件

SECATOR 2 專用導軌



導軌 1800mm

說明

編號
011

導軌之間可相互相容，並可組合使用以覆蓋更長的距離

SECATOR 2 齒條



齒條 540mm

說明

編號
011

齒條 700mm

011

SECATOR 2 圓規桿

適用於 SECATOR 2 之圓形切割作業

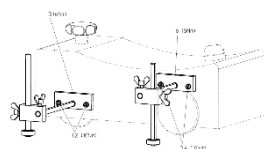


說明

編號
011

圓規桿 (適用圓形切割，切割直徑 Ø 240 - 1000 mm)

SECATOR 2 邊緣導向器



說明

編號
011

不鏽鋼邊緣導向器，適用於直線工件加工

SECATOR 2 配件



說明

編號
011

隔熱防護板，用於加強 SECATOR 2 底部防護



支撐滾輪，用於重型設備操作時提升 SECATOR 2 的穩定性

011



可調角度及高度之焊切槍支架

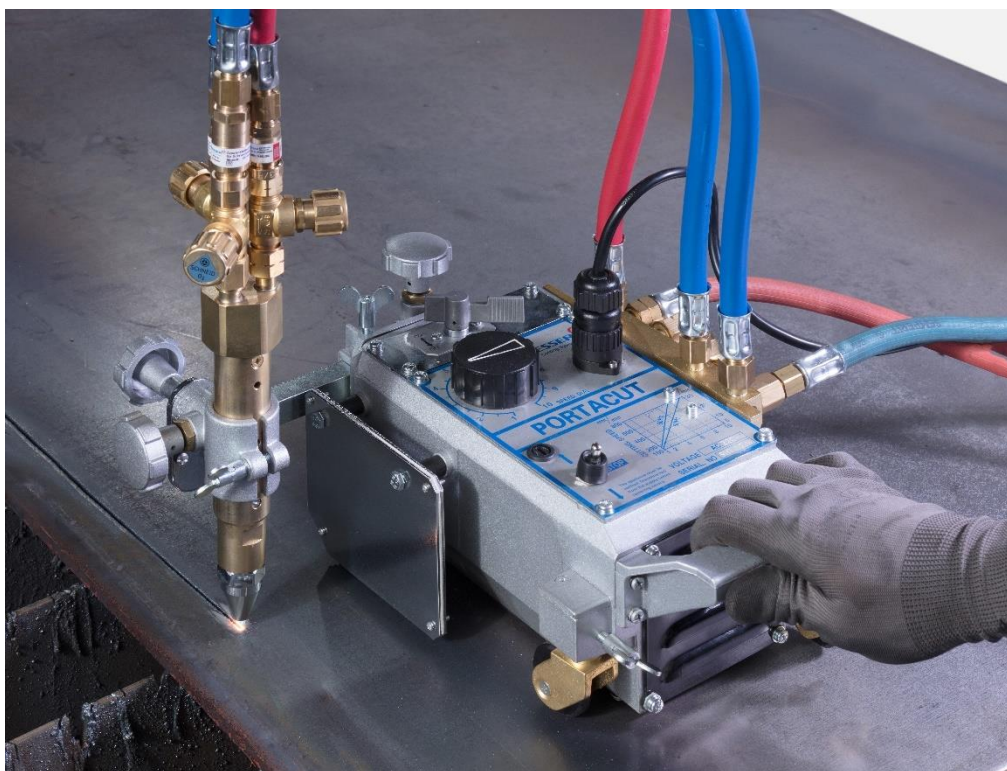
011



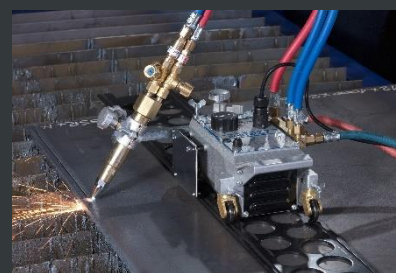
軟管固定支架

011

便攜式火焰切割機 PORTACUT



See for yourself
 how great the **PORTACUT** is
 and scan the QR code
 for a video demonstration!

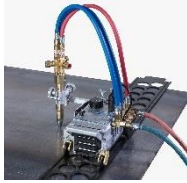


PORTACUT 是一款輕巧、易用且靈活的便攜式火焰切割機。其輕巧的主機總重僅 9.5 公斤，便於快速便捷地運輸到不同的工作地點，使其成為不可或缺的工具。簡單的操控方式讓每位使用者都能輕鬆實現高品質、可重複的切割效果。

驅動方式	電源電壓	速度範圍	切割範圍	橫臂寬度	重量
電容感應馬達 230V 50/60Hz	230V 50/60Hz	50 – 800mm/min	3-300mm	80-300mm	9,5kg

適用乙炔然氣
PORTACUT

PORTACUT (單槍或雙槍型) 適用於噴射火嘴和快拆型噴射火嘴
燃料氣體：乙炔



說明	編號
PORTACUT with 1x MSZ 832-A f	006
PORTACUT with 2x MSZ 832-A	006
PORTACUT with 1x MSZ 932-A	006
PORTACUT with 2x MSZ 932-A	006

適用於 PMYE 燃氣
PORTACUT

PORTACUT (單槍或雙槍型) 適用於噴射火嘴和快拆型噴射火嘴
適用燃料氣體：丙烷、甲烷、MAPP 氣體、乙烯



說明	編號
PORTACUT with 1x MSZ 832-PMYE	006
PORTACUT with 2x MSZ 832-PMYE	006
PORTACUT with 1x MSZ 932-PMYE	006
PORTACUT with 2x MSZ 932-PMYE	006

適用 A/PMYE 燃氣
PORTACUT

PORTACUT (單槍或雙槍型) 適用於三段式火嘴
適用燃料氣體：乙炔或丙烷、甲烷、MAPP 氣體、乙烯



說明	編號
PORTACUT with 1x MSIDZ-A/PMYE	006
PORTACUT with 2x MSIDZ-A/PMYE	006

配置內容

- 1x PORTACUT 基本機台
- 1x 機械切割槍
- 1x 連接機械切割槍至氣體歧管之軟管組
- 1x 機械切割槍用安全裝置套件
- 1x 加熱用氧氣調節閥
- 1x 燃料氣體調節閥
- 1x 切割氧調節閥
- 1x 切割嘴安裝套件 (適用切割厚度至 100 mm)
- 1x 齒條
- 1x 焊槍支架
- 1x 氣體歧管 (含安裝底板)

雙切割槍配置時，另含：

- 1x 第二支機械切割槍 (含上述相同配件)
- 1x 第二焊槍支架
- 1x 加長齒條
- 1x 配重塊

MIG/MAG 焊接用

PORTACUT 搭配 MIG/MAG 焊槍



說明

編號

PORTACUT with 1x MIG/MAG 焊槍

006

Scope of delivery:

- 1x PORTACUT 主機
- 1x MIG/MAG 焊槍
- 1x 焊槍支架
- 1x 軟管固定裝置
- 1x 齒輪架
- 1x 隔熱罩

MIG/MAG 焊槍



說明

編號

MIG/MAG 焊槍

006

帶外部開關、水冷和 Binzel 中央接口

通用夾具



說明

編號

適用於軸徑 13-50mm 的通用夾具
有高度和角度調整功能

006

PORTACUT 配件

PORTACUT 專用導軌

	說明	編號
	導軌 1200mm	006
	導軌 1800mm	006

不同長度的導軌無法互相組合，僅相同長度的導軌可進行連接

PORTACUT 專用齒條

	說明	編號
	專用齒條 430mm	006

PORTACUT 專用圓規桿 適用於 PORTACUT 之圓形切割作業

	說明	編號
	圓弧桿，適用於圓形切割，切割直徑為 Ø30-2400mm	006

配件

點火器



點火器

採用堅固黃銅框架及鍍鎳蝶形螺帽設計，並配備防護護欄
 備用打火石 3 x 20mm

說明

編號

043

043

PTFE 止洩帶



PTFE 止洩帶 12 x 0,1

12m 止洩帶，用於螺紋連接的密封

說明

編號

038

手套



焊接手套尺碼 14

焊接手套尺碼 16

說明

編號

043

043

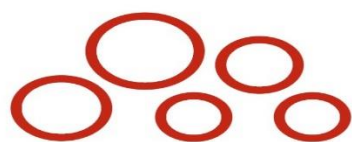
焊槍切割槍配件

配件	適用於切割火嘴及手持切割槍		
	說明	適用切割槍	編號
	切割槍滑輪， 適用於切割槍頭 Ø27mm	STARLET / STAR STARCUT / ESSEN 安裝於切割槍頭上使用	024
	切割槍滑輪， 適用於切割火嘴 16mm	STARLET ANME / PNME nozzles 安裝於切割火嘴上使用	024
	圓形切割用 圓規桿 Ø140 - 800mm	STARLET / STAR STARCUT / ESSEN	024
	滑動支架(雪橇) 寬度 138 mm	STARCUT / ESSEN	038
	含滾珠軸承之圓規桿 適用於切割槍頭 Ø27mm 適用於圓形切割作業 Ø20 - 120mm	僅用於切割火嘴 STARLET 短距離定位銷 22mm	024
	含滾珠軸承之圓規桿 適用於切割槍頭 Ø27mm 適用於圓形切割作業 Ø20 - 120mm	STAR STARCUT / ESSEN 短距離定位銷 30mm	038
	圓形切割圓規桿 用於直式切割槍頭 Ø27 mm	用於直式切割火嘴 (Type STARLET / STAR)	004
	切割槍專用扳手		038
	標準鋼製收納箱(藍色)	STARLET / STAR	038
	標準鋼製收納箱 WS 藍色	For STARLET WS kits	038
	標準鋼製收納箱 WS 藍色	For STARLET WS kits 用於 STARLET 1302 握把	038
	塑膠箱 藍色 不含泡棉內襯	For STARLET kits	038
	上層內襯 用於箱體 716.06446	For STARLET kits	999
	下層內襯 用於箱體 716.06446	For STARLET kits	999
	嵌入式連接螺母 10mm	用於 MINITHERM 握把	008
	嵌入式連接螺母 15mm	用於 STARLET 握把	008
	嵌入式連接螺母 20mm	用於 STAR 用於握把	008

切割火嘴配件

配件	For cleaning and storage of nozzles		
	形式	說明	編號
	手持切割火嘴用	附槽孔清潔器	038
	火嘴清潔組	收納於收納盒中	
	機械切割火嘴用	附槽孔清潔器	004
	火嘴清潔組	收納於收納盒中	
	錐形清潔針	適用於切割氧通道	004
	清潔用刷子	黃銅毛刷	004
	藍色噴嘴收納盒	適用於火嘴	008
	藍色盒內襯， 適用於收納盒	用於噴射形噴嘴	008
	666.16243		
	藍色內襯， 用於收納盒	適用於兩段式火嘴	008
	666.16243		
	藍色內襯， 用於收納盒	For VADURA 1210/1215-A	008
	666.16243		
	藍色內襯， 用於收納盒	適用於 VADURA 9215-A 適用於 GRICUT 9230-PMYE	999
	666.16243		

工具	手持切割炬頭維修加工 STARCUT / ESSEN / cutting inserts STARLET / STAR		
	形式	說明	編號
	火嘴座修整工具	適用於噴射型火嘴	000
	WSF 7521		
	火嘴座修整工具	適用於三段式火嘴 30°	000
	WSF 7019		
	火嘴座修整工具	適用於兩段式火嘴 45°	000
	WSF 7267		



泓聚貿易

工業安全與效率提升的領航者

**ONE SOURCE.
ENDLESS SOLUTIONS.
CUTTING. WELDING. HEATING.**

MESSER
Cutting Systems

From standard products to customized solutions, Messer Cutting Systems delivers the right equipment and expertise to help your business perform better, safer and more efficiently.

Thank you
for your trust
and partnership.

YOUR ADVANTAGE. OUR COMMITMENT.



QUALITY YOU CAN TRUST

Engineered and tested to the highest standards for reliable performance.



SAFETY FIRST

Designed with safety in mind to protect people and the environment.



INNOVATION DRIVEN

Continuous improvement and advanced technology for tomorrow's challenges.



GLOBAL SUPPORT

Worldwide network and local expertise where you need it.



PARTNERSHIP FOCUSED

Working together to create lasting value for your success.



SUSTAINABLE FUTURE

Solutions that help you innovate today for a better tomorrow.



CUTTING SOLUTIONS



WELDING SOLUTIONS



HEATING SOLUTIONS



REGULATORS & ACCESSORIES

**THANK YOU
FOR CHOOSING MESSER.**

Together, we build solutions that power your productivity and shape a better future.

*Let's cut, weld, heat
and create the future together.*

MESSER CUTTING SYSTEMS GMBH

📍 Otto-Mahn-Strasse 2-4
64823 Gross-Umstadt, Germany

☎ Tel: +49 6078 787-0

📠 Fax: +49 6078 787-150

✉ E-mail: info@mesher-cutting.com



Scan to visit
our website

MADE IN
GERMANY



Part of the

MESSER
World